

Утверждены
Постановлением
Госкомсанэпиднадзора
Российской Федерации
от 12 августа 1993 г. N 9

Дата введения -
1 сентября 1993 года

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ИГР И ИГРУШЕК

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА И НОРМЫ

СанПиН 2.4.7.007-93

Список изменяющих документов
(в ред. Методических [указаний](#) МУК 4.1/4.3.2038-05,
утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005,
с изм., внесенными [Постановлением](#) Главного государственного
санитарного врача РФ от 28.10.2010 N 141)

Информационные данные

Правила разработаны:

Научно-исследовательским институтом гигиены и профилактики заболеваний детей, подростков и молодежи Госкомсанэпиднадзора России (Кайсина О.В., Сухарева Л.М., Чумичева О.А.); Московским городским центром госсанэпиднадзора (Михайлова И.Л.); Московским областным центром госсанэпиднадзора (Лежнева А.Б.); Управлением санитарно-эпидемиологического надзора Госкомсанэпиднадзора России (Епифанова Т.М.); научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий Департамента химической промышленности Российской Федерации (Чикишев Ю.Б., Шумская Н.И.).

СанПиН 43-125-4142-86, "Список сырья и материалов", дополнения N 1, 2 к Санитарным правилам N 867-70 считать утратившими силу.

О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения см. [Федеральный закон от 30.03.1999 N 52-ФЗ](#).

Настоящие санитарно-гигиенические правила и нормы разработаны и утверждены на основании Закона Российской Федерации "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" от 19 апреля 1991 года.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор за соблюдением санитарно-гигиенических правил и норм государственными органами, предприятиями, учреждениями и организациями, должностными лицами и гражданами возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

СанПиН распространяется на ассортимент игрушек в соответствии с ГОСТом 25779-90 "Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля".

Производству и реализации подлежат игрушки (игры), безопасность которых подтверждена сертификатом.

1. Требования к материалам

1.1. Для производства игрушек (игр) разрешается использовать: сырье и материалы, включенные в [Перечень](#) (Приложение 1); другие материалы, получившие гигиеническую оценку и подтвержденные сертификатом.

1.2. Для изготовления игрушек (игр) допускается использовать производственные отходы материалов (вторичная переработка). Использование производственных отходов, поступающих с других неспециализированных по выпуску детских игрушек предприятий, допускается по согласованию с органами Государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

1.3. Для производства игрушек не допускается применение материалов:

указанных в ГОСТе 25779-90 (п. 1.3);

утиля;

натурального меха и кожи (для игрушек, предназначенных для детей до 3-х лет);

древесной коры.

1.4. Детали музыкальных духовых игрушек, предназначенные для соприкосновения с губами детей, и погремушки должны быть изготовлены из легко дезинфицирующихся материалов, не впитывающих влагу.

2. Требования к игрушкам

2.1. Предприятия, организации и учреждения независимо от ведомственной принадлежности и форм собственности, а также иные юридические и физические лица, осуществляющие производство и реализацию игрушек (игр), направляют продукцию в учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации для оценки и оформления гигиенического сертификата ([Приложение 3](#)).

2.2. Игрушки (игры) должны соответствовать утвержденному образцу - "типовому представителю" <*>.

<*> "Типовой представитель" - образец игрушки, изготовленный по единой технологии применяемых материалов и красителей (вне зависимости от образца игрушки).

2.3. Уровень запаха всех видов игрушек (игр) не должен превышать 2-х баллов.

2.4. Декоративное или защитное покрытие игрушек должно быть стойким к действию слюны, пота и влажной обработки.

2.5. Утратил силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

2.6. Уровень звука игрушки, издающий импульсный шум в качестве игрового момента (одиночный выстрел), должен быть не более 95 дБА.

2.7. Утратил силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

2.8. Из игрушек не должны выделяться мономеры, пластификаторы, ингредиенты резин и продукты их превращения в концентрациях, превышающих допустимые количества миграции (ДКМ) для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

3. Требования к производству и реализации игрушек (игр)

3.1. Предприятие должно гарантировать выпуск продукции безопасной для здоровья ребенка, подтвержденной наличием сертификата.

Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 26.05.2003 N 100 утверждены и [введены](#) в действие с 25 июня 2003 года "[Гигиенические требования](#) к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту СП 2.2.2.1327-03".

3.2. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых изготавливаются игрушки (игры), должны отвечать действующим "[Санитарным правилам](#) организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" N 1042-73 МЗ СССР.

3.3. Работники, непосредственно связанные с изготовлением, контролем и реализацией

игрушек, не должны иметь противопоказаний по состоянию здоровья в соответствии с действующими нормативными документами.

3.4. На потребительской упаковке или вкладыше следует указывать возраст детей, для которых предназначена конкретная игра или игрушка, в частности:

- до года (ранний);
- от года до 3-х лет (ясельный);
- от 3-х до 6-ти лет (дошкольный);
- от 6-ти до 10-ти лет (младший школьный);
- от 10-ти до 14-ти лет (средний школьный).

3.5. Запрещается прикладывать к губам игрушки, предназначенные для контакта со ртом ребенка при их демонстрации. У продавца должен быть демонстрационный образец.

4. Санитарно-гигиенический контроль

4.1. Контроль за соблюдением санитарных правил и норм возлагается на органы и учреждения Государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации.

Государственный санитарно-эпидемиологический надзор осуществляется на этапе постановки игрушки на производство и при ее производстве и реализации.

На этапе постановки игрушки на производство проводится гигиеническая оценка ее, по результатам которой выдается [гигиенический сертификат \(Прил. 2\)](#).

4.2 - 4.3. Утратили силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

4.4. Госсаннадзор за выпускаемыми и реализуемыми игрушками (играми) проводится: путем выборочного контроля образцов игрушек, взятых у изготовителя или в торговле; игрушки оплате и возврату не подлежат;

в порядке инспекционного контроля за сертифицированной продукцией совместно с территориальными органами Госстандарта России <*>.

<*> Система сертификации ГОСТ; дата введения - 01.05.92, [Постановление](#) Госкомсанэпиднадзора России от 05.01.93 N 1.

4.5. Надзор, проводимый органами Госстандарта и Госсанэпиднадзора России, предусматривает взаимное признание результатов и испытаний.

4.6. При выявлении игрушек, не соответствующих настоящим требованиям, необходимо запретить (приостановить) производство или реализацию.

При решении вопроса о прекращении дальнейшего производства или реализации данных игрушек (игр) следует информировать вышестоящие органы государственного санитарно-эпидемиологического надзора и другие заинтересованные ведомства и организации.

4.7. Для оформления банка данных об использовании новых материалов для производства игрушек (игр) органы и учреждения санитарно-эпидемиологической службы обязаны ежегодно представлять в Государственный комитет санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации данные о вновь согласованных материалах отечественного и импортного производства.

5. Лабораторные исследования

5.1. Образцы игрушек, предназначенные для исследования, должны быть изготовлены по технологии, утвержденной для их серийного производства, и представлены для исследований не раньше, чем через 10 дней, и не позже 30 дней после их изготовления.

Количество образцов, необходимых для исследования, зависит от характера и объема исследования и согласовывается заинтересованной организацией с учреждением, проводящим экспертизу. Минимальное количество - 3 образца. В тех случаях, когда изготавливаются крупногабаритные игрушки, для лабораторного исследования могут представляться отдельные детали игрушек, изготовленные по технологии, которая будет применяться при серийном производстве.

5.2. При постановке игрушки на производство образцы для исследования предъявляются предприятием-изготовителем; при выборочном или инспекционном контроле отбор образцов осуществляется органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора с оформлением соответствующей документации.

5.3. Органолептические исследования

Утратил силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

Таблица 1

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ИНТЕНСИВНОСТИ ЗАПАХА <*>

<*> [Инструкция](#) по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и др. синтетических материалов, предназначенных для контактов с пищевыми продуктами, утверждена Минздравом СССР, N 880-71 от 2 февраля 1971 года.

| Интенсивность запаха (балл) | Характеристика | Появление запаха |
|-----------------------------|-----------------|---|
| 0 | Никакого запаха | Отсутствие осязаемого запаха |
| 1 | Очень слабый | Запах, обычно не замечаемый, но обнаруживаемый опытным дегустатором |
| 2 | Слабый | Запах, обнаруживаемый неопытным дегустатором, если обратить на это его внимание |
| 3 | Заметный | Запах, легко замечаемый и могущий вызвать неодобрительный отзыв |
| 4 | Отчетливый | Запах, обращающий на себя внимание, вызывающий отрицательный отзыв |
| 5 | Очень сильный | Запах настолько сильный, что вызывает неприятные ощущения |

5.4. Санитарно-химические исследования

Утратил силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

5.5. Определение стойкости защитно-декоративного покрытия игрушек к действию слюны, пота и влажной обработки

Утратил силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

5.6 - 5.7. Утратили силу. - Методические [указания](#) МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

5.8. При гигиеническом изучении игрушек из новых видов материалов (не изучавшихся ранее) должны проводиться их токсикологические исследования, которым предшествуют органолептические и санитарно-химические исследования.

Условия приготовления вытяжек из образцов, необходимых для проведения токсикологических исследований, должны быть аналогичными условиям для проведения санитарно-химических исследований.

5.9. Полученные результаты гигиенического исследования образцов игрушек фиксируются в протоколе, где указывается:

- название и краткая характеристика исследуемого образца;
- дата изготовления образца и поступления его на исследование;
- предприятие-изготовитель;
- результаты исследования;
- общее заключение.

5.10. Утратил силу. - Методические указания МУК 4.1/4.3.2038-05, утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 19.12.2005.

5.11. Органами и учреждениями, осуществляющими гигиеническую сертификацию, проводится регистрация НТД и образцов игрушек с указанием предприятия-изготовителя.

Приложение 1

**ПЕРЕЧЕНЬ
СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ, РАЗРЕШЕННЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИГРУШЕК**

| № п/п | Наименование сырья и материалов | НТД | Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР |
|----------------------|--|--------------------------------|--|
| Полимерные материалы | | | |
| 1. | Полистирол марок: ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151 | ТУ 6-05-1871-79 | 123-5/892-7 от 31.08.83 |
| 2. | Полистирол марки ПСС-500 | ТУ 6-05-1901-81 | 123-9/747-7 от 31.08.83 |
| 3. | Полиэтилен низкого давления марок: 272-74, 276-73, 277-73, 278-72 (для контакта со всеми видами пищевых продуктов) | ТУ 6-05-1870-84 | 123-12/277-7 от 24.02.84 |
| 4. | Сэвилен (сополимер этилена с винилацетатом) марок: 11104-030, 11306-075 | ТУ 6-05-1636-78 | 123-9/840-7 от 20.09.83 |
| 5. | УП-полистирол марки 457 | Югославия | 23-01-14/180 от 02.03.90 |
| 6. | УП-полистирол "Норсолор" | Франция | 23-01-14/180 от 02.03.90 |
| 7. | Полистирол марки "Polyrex" | "CH/ME JN-DLISTR JAZ CO, ZTD", | 23-01-14/177 от |

| | | | |
|-----|--|--|--------------------------------|
| | | Япония | 01.03.90 |
| 8. | Полистирол | "DOW", Швейцария | 23-01-14/185 от 05.03.90 |
| 9. | Полистирол | "ДОКУ", Югославия | 23-01-14/185 от 05.03.90 |
| 10. | Полистирол марки "Scopyrol PS-C516" | ГДР | 23-01-14/1 от 02.01.90 |
| 11. | Акравакс фирмы "Литвин" | Франция | 23-01-14/1 от 02.01.90 |
| 12. | Пластик АВС-МО602Л | ТУ 6-05-2022-86 | 23-01-14/1 от 02.01.90 |
| 13. | Полистирол марки "Gedex" | Франция | 23-01-14/45 от 14.01.91 |
| 14. | Винилискожа | ТУ 17-21-475-83 | 23-01-14/724 от 29.11.89 |
| 15. | Полистирол ударопрочный УПМ-0508 Л | ОСТ 6-05-406-80 | 23-01-14/725 от 30.11.89 |
| 16. | Полистирол УПС-825 Д | ТУ 6-05-1901-81 | 23-01-14/548 от 12.09.89 |
| 17. | Сополимер марки Луран 368 Р | "БАСФ", Германия | 23-01-14/650 от 03.11.89 |
| 18. | Сополимер марок Тайрил 790, 867 Е | "Дау Кемикл", США | 23-01-14/650 от 03.11.89 |
| 19. | Пластик АВС тип 747С (красный цвет) марка 2020 "магнум" - серый, белый, слоновая кость, "стайлак" - оранжевый 65 75561 | "DOW", Швейцария | 23-01-14/649 от 02.11.89 |
| 20. | Полистирол пенообразующий марки пенокон СЗЛ - 2% | ТУ 6-05-221-840-85 | 23-01-14/122 от 13.03.89 |
| 21. | ПВХ-пластизоль с использованием смолы марки "Сковинил" PVC-E-684 | ГДР (комбинат VEB Химиче верке. Вита) | 23-01-14/364 от 27.06.89 |
| 22. | Пластик АВС марки "Синтерал" | Италия | 23-01-14/378 от 22.05.90 |
| 23. | Полистирол "EDJSTJR" | Е.Е.С. Montepozimeri gruppo montedison | 23-01-14/270 от 29.03.90 |
| 24. | Поливилхлорид марок 071, 201 по технологии фирмы | Франция | 123-12/277-7 от |

| | | | |
|-----|---|------------------------|---|
| | "Содетег" (для крышек к стеклянным банкам под консервы детского питания) | | 04.03.84 |
| 25. | Дакрил 2М | ОСТ 6-01-38-81 | 123-12/12-107 от 10.06.86 |
| 26. | Полиэтилен ВД марки 15803-020 | ГОСТ 16337-77 | 123-12/97-7 от 03.04.86 |
| 27. | Полиэтилен НД марки 277-73 | ТУ 6-05-187084 | 123-12/97-7 от 03.04.86 |
| 28. | Полиэтилен низкого Д ВП газофазного метода полимеризации марок: 270, 271, 272, 273, 275, 276, 277, 279, 282, 283, 284 (стабилизированных антиоксидантами из числа разрешенных в составе полиолефинов для пищевой промышленности) | ТУ 6-05-1870-84 | 123-9/1169-7 от 27.01.86, 123-12/112-7 от 26.01.88 |
| 29. | Полистирол марки УПС-0801 | ОСТ 6-05-406-80 | 123-12/1826-7 от 10.01.85 |
| 30. | Полистирол ударопрочный марок: SB-E, SB-NE и полистирол общего назначения марки PS- S | "Stumer Oy", Япония | 123-11/4405a- 7 от 21.07.78 |
| 31. | Полистирол ударопрочный марки 2710 | "БАСФ", Германия | 123-15/11-7 от 18.06.82 |
| 32. | Полистирол марки "Мослен" | Чехословакия | 123-11/1511-7 от 27.12.78 |
| 33. | Полипропилен марок: "Мостен" прозрачный и белого цвета, "Мослен" красного цвета | Чехословакия | 123-12/66-7 от 01.02.80 |
| 34. | Полипропилен марки "Моплен" зеленого, красного и желтого цвета | Италия | 123-11/1145-7 от 10.09.74 |
| 35. | Полипропилен марки "Кастилен M240" | Италия | 123-14/683-7 от 15.08.75 |
| 36. | Полиэтилен низкого давления марки "Пекема" | Финляндия | 123-14/779-7 от 30.05.78 |
| 37. | Полиэтилен низкого давления марки DMDS-5140 | | 123-5/245-7 от 17.10.80 |
| 38. | Полипропилен марки "Хостален" PP UP 1080 | "Хехст", Германия | 123-12/1668-7 от 09.10.79 |
| 39. | Пленка поливинилхлоридная | "Канека Белджим", | 123-15/78-7 от |

| | | | |
|-----|---|---|---|
| | | Бельгия | 28.12.78 |
| 40. | Пленка поливинилхлоридная | "Джон Вэдингтон", Англия | 123-5/190-7 от 17.02.82 |
| 41. | Пенополистирол марки ЕР-Х | "Симер Оу", Финляндия | 123-12/1195-7 от 30.05.79 |
| 42. | Полистирол ударопрочный марки 466-Z | "БАСФ", Германия | 126-14/772-3 от 27.03.72 |
| 43. | Фольга алюминиевая ламинированная (фольга-полиэтилен) | "Лоис Паст", Англия; "Рибер и сын", Швейцария | 126-14/2203-3 от 16.11.76 |
| 44. | Пленка "Комбитерм - РА", "Комбитерм НХХ" и "Валопласт" | "Вольсроде", Германия | 123-12/255-7 от 17.02.88 |
| 45. | Полиэтилен НД марки: 281-73, 281-75, 187-75; 291-73 (ТУ 6-05-05-285-86) | ТУ 6-05-1899-90 | 123-12/1045-7 от 13.07.88 |
| 46. | Пластикан ПВХ марки Д-23КС | | 123-9/515-7 от 05.07.88 |
| 47. | Пленка поливинилхлоридная нетоксичная для металлопласта (в качестве покрытия для металлических игрушек) | ТУ 6-01-998-75 | 123-11/58-7 от 12.02.75 |
| 48. | Полистирол ударопрочный УПМ 0508Л, УПМ 0508, УПМ 0503, УПС 0803 | ОСТ 6-05-406-80 | 123-5/339-7 от 06.07.77 |
| 49. | Пластик МСП (ударопрочный сополимер стирола, метилметакрилата и полибутадиенового каучука) для крупногабаритных игрушек | ТУ 6-05-626-76 | 123-9/521-7 от 20.05.81 |
| 50. | Сополимер стирола, акрилнитрила и метилметакрилата, марка МС | ГОСТ 12271-76 | 123-5/80-7 от 21.02.80 |
| 51. | Пластик АБС-М (при изготовлении игрушек для детей старшего возраста) | ТУ 6-05-1587-74 | 123-5/80-7 от 21.02.80 |
| 52. | Полиэтилен ВД, марка 17703-010 марок: 10803-020, 10813-020, 11513-070, 15712-020 | ГОСТ 16337-77 | 123-11/1105а-7 от 21.07.78. 123-9/521-7 от 20.05.81 |
| 53. | Полиэтилен НД, марка 20908-040 (рецептур 01, 04, 17, 21), марка 20508-007 (рецептур 01, 04, 17, 21) | ГОСТ 16338-77 | 08с/Б-7-1545 от 25.06.64 126-11/288-3 от 26.02.73 |

| | | | |
|-----|---|-----------------|--------------------------------|
| 54. | Фторлон Ф-1 | ТУ 6-05-559-74 | 123-11/284-7 от 28.01.77 |
| 55. | Сополимер этилена с винилацетатом марки 10706- 075 N 107 | ТУ 6-05-1636-73 | 123-11/1105-7 от 21.07.78 |
| 56. | Полистирол марки "Styron" | Швейцария | 23-01-14/170 от 31.01.91 |
| 57. | Винипроза марки "Астралон" | Германия | 23-01-14/169 от 31.01.91 |
| 58. | Полистирол марки "Gedex" | Франция | 23-01-14/45 от 14.01.91 |

ПОЛИМЕРНЫЕ ПЛЕНКИ

| № п/п | Наименование сырья и материалов | НТД | Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР |
|----------|--|------------------------|--|
| 1. | Пленка полиэтиленовая термоусадочная марки "у" (на основе полиэтилена ВД, ГОСТ 16337- 77) марок 10803-020, 15303-003 | ТУ 6-05-051-79- 74 | 123-14/3112- 7 от 22.09.78 123-5/80-7 от 21.02.80 |
| 2. | Пленка упаковочная поливинилхлоридная "Повиден" марок: ВУ, У-1, У-2 | ТУ 6-01-1036-76 | 123-14/1773- 7 от 15.06.78 123-5/492-7 от 04.06.81 |
| 3. | Пленка поливинилхлоридная рецептуры П-73ЭМ, П-73ЭМ1, ЭП- 73 | ТУ 6-01-1009-75 | 123-9/565-7 от 07.06.80 |
| 4. | Пленка полиэтиленполиамид (ПЭ- ПА) | ТУ 6-05-051-121- 77 | 123-14/1116- 7 от 04.05.75 123-11/1197- 7 от 16.08.78 |
| 5. | Целофан с односторонним покрытием (нитролаком) - фольга- полиэтилен (Ц-Ф-ПЭ) | ТУ 6-19-051-289- 80 | 123-9/1051-7 от 24.07.81 |
| 6. | Полистирол марки 455 фирмы "Дау Кемикал" | Югославия | 16-27/14 от 06.08.91 Мосгорсэс |
| 7. | Полистирол 82 Е фирмы "Фина" | Финляндия | 16-27/14 от 06.08.91 Мосгорсэс, Госкомитет |

| | | |
|--|--|---|
| | | санэпиднадзо - ра - письмо N 130 от 19.09.91 (только для детских ванночек) |
|--|--|---|

ЛАКИ, КРАСКИ, ЭМАЛИ

| № п/п | Наименование сырья и материалов | НТД | Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР |
|-------|--|---|--|
| 1. | Суперконцентраты пигментов и красителей рецептур: 001, 002, 108, 138, 129, 307, 308, 410, 407, 474, 504, 505, 506, 508, 510, 512, 524, 557, 601, 701, 705, 706, 709, 714, 715, 716, 801, 803, 805, 806, 899, 900, 902, П-202, П-404, П-502, П-503, П-507, П-704, П-804 | ТУ 6-05-1980-84 | 123-12/603-7 от 14.04.88 |
| 2. | Коричневая эмаль (на основе фритты ЭСП-210) | ГОСТ 24405-80 | 123-5/89-7 от 26.02.88 |
| 3. | Финская пигментная двуокись титана марки RR-2 | | 123-12/101-7 от 22.01.88 |
| 4. | Суперконцентраты пигментов более 5 % марок: СКП-118, 119, 805, 710, СКП-105, 501, 502, 503, СКП-716, 717 (для окрашивания полиэтилена НД и ВД в массе) | ТУ 6-05-223-86, ТУ 6-05-149-81, ТУ 6-05-05-292-87 | 123-12/103-7 от 13.07.88 |
| 5. | Суперконцентраты пигментов рецептуры 501 (пигмент голубой фталоцианиновый-0,7%, двуокись титана-38,9%, полистирол марки ПСС-500-24%, ГЭК (алкан-120)-36,4) (для окрашивания полистиролов) | | 123-12/1745-7 |
| 6. | Суперконцентраты пигментов: СКП 001 белый; СКП 102 и 100 красные; СКП 802 серый; СКП 901 черный (для окрашивания полипропиленов) | | 123-12/1745-7 от 16.10.86 |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 7. | Глицериновый эфир живичной канифоли (алкан-120) в составе суперконцентратов пигментов (для окрашивания полистирольных пластиков) | | 123-12/109-7 от 16.07.86 |
| 8. | Суперконцентраты пигментов: СКП 001, СКП 103, СКП 802, СКП 901, СКП 102, СКП 503, СКП 204 | ТУ 6-05-149-81 | 123-12/690-7 от 18.04.85 125-9-635/7 от 06.07.84 |
| 9. | Суперконцентраты пигментов - смесь низкомолекулярного полиэтиленового воска и пигментов, разрезанных МЗ СССР, в соотношении 1:1 | | 123-5/95-7 от 24.05.84 |
| 10. | Лак МЧ-52 | ТУ 6-10-767-80 | 23-01-14/121 от 13.03.89 |
| 11. | Двуокись титана | ГОСТ 98-8-80 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 12. | Пигмент красный, железистоокисный | ТУ 6-10-602-77 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 13. | Крон желтый | ГОСТ 478-80 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 14. | Лак рубиновый СК | ГОСТ 7436-74 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 15. | Нитролаки НЦ 218, НЦ 224 | ГОСТ 4976-76 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 16. | Нитроэмали | ГОСТ 5406-73 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 17. | Растворитель 646 | ГОСТ 18188-72 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 18. | Краски на основе красителей жирорастворимого желтого Ж, жирорастворимого красного Ж, нитролака НЦ-218 | ТУ 6-14-58-75, ТУ 6-14-716-76, ГОСТ 4976-76 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 19. | Краски марки "Винилин" | "Садолин", Финляндия | 23-01-14/674 от 14.11.89 |

| | | | |
|-----|---|--|--|
| 20. | Краски ТПХВ | ТУ 29-02-888-79 | 23-01-14/674 от 14.11.89 |
| 21. | Краска порошковая поливинилхлоридная ПВХ-716 | ТУ 6-10-1706 | 123-5/268-7 от 15.07.87 |
| 22. | Эмаль МЛ 242 | ГОСТ 10982-75 | 07-212 от 13.02.90 (Горьковская облСЭС) |
| 23. | Лак Ф Л-559 (3-30-59) | ГОСТ 14147-80 | 123-9/652-7 от 26.04.79 |
| 24. | Лак ЭП-527Х | ТУ 6-10-12-16-82 | 123-12/32-7 от 10.01.80 |
| 25. | Лак ЭП-547 консервный | ТУ 6-10-1395-73 | 123-14/1382-7 от 26.07.76 |
| 26. | Лак ЭП-547 М | ТУ 6-10-12-38-78 | 123-5-578-7 от 28.12.79 |
| 27. | Трехслойные и двухслойные системы лаков: ЭП-547/ЭП-5195/ФЛ-559; ЭП-547/ЭП-5147ал/ФЛ-559; ЭП-5147ал/ФЛ-559 | ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-11-351-6-80, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-1498-75 | 123-5/929-7 от 20.11.81 |
| 28. | Эмаль ЭП-5147ал; лаки: ЭП-547; ЭП-547М; ФЛ-559; ЭП-527Х (сочетание эмалей и лаков в один или два слоя) | ТУ 6-10-1498-75, ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-12-38-78, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-11-335-6-79 | 123-5/880-7 от 04.11.81 |
| 29. | Эмаль силикатная ЭСП-117 (СТ-17) | ГОСТ 24405-80 | 123-14/669-7 от 05.03.75 |
| 30. | Эмаль стекловидная БС-20 желтая и зеленая | для покрытия алюминия марки АДО | 123-9/523-7 от 19.05.81 |
| 31. | Стеклоэмали марок: 25, 54, Э-1; 20Н, 92Т, 105Т, 301-3, 25-32, 25-32Л | ТУ 26-01-149-78 ТУ 26-01-461-72 | 123-5/169-7 от 18.07.80 |
| 32. | Эмали марок: ЭСГ-21 (СГ-21А), ЭСП-117 (СТ-17), СГ-21 | ГОСТ 2440580 | 123-5/344-7 от 17.01.74 |
| 33. | Эмали марок Т-174 и У-21 | | 126-11/210-3 от 31.05.72 |
| 34. | Эмаль В-ЭП-2100 | ТУ 6-10-1502-79 | 123-11/348-7 от 24.02.76 |

| | | | |
|-----|---|--|--------------------------------|
| 35. | Лак красный ЖБ (ДКМ-0,5 мг/л) | ГОСТ 8573-77 | 123-14/1124-7 от 17.03.77 |
| 36. | Краска серии 2020-331 (голубая) для окраски металлических игрушек | ТУ 29-02-872-79 | 123-8/176-7 от 06.03.78 |
| 37. | Краски офсетные быстрозакрепляющиеся серии: 12000-231, 12000-331, 12000-531, 12000 01 (для печати по жести) | ТУ 29.02.851-78 | 126-8/62-3 от 22.10.71 |
| 38. | Индулин жирорастворимый (для окраски пластмасс) (ДКМ-1,2 мг/л) | ГОСТ 4770-77 | 123-14/1124-7 от 17.03.77 |
| 39. | Дибутилсебацат, бутилстеарат, диоктилфталат, стеарат цинка, стеариновая кислота, стеарат кальция (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек) | ГОСТ 8728-77 ГОСТ 8728-77 ГОСТ 9419-78 ТУ 6-14-722-76 | 126-11/239-3 от 16.02.73 |
| 40. | Масло минеральное высокоочищенное (ВММ) и нафталиновое компрессорное (НКМ-40) (в качестве пластификаторов полимерных материалов в пр-ве игрушек) | | 123-11/1105а-7 от 21.07.78 |
| 41. | Отбеливатель Увитекс ОБ (в количестве не более 0,1% вводится в композиции пластмасс) | | 123-9/521-7 от 20.05.81 |
| 42. | Сингамид-5 (в качестве антистатической добавки к пластмассам) | ТУ 6-02-640-76 | 123-14/1039-7 от 07.05.74 |
| 43. | Стабилизатор ФАУ-13 (в количестве не более 0,5% применяется при производстве АБС-пластиков и полиэтиленов) | ТУ 6-14-22-129-75 | 123-9/521-7 от 20.05.81 |
| 44. | Стабилизатор 4-метил-2, 6-дитретичный бутилфенол (2,6-дитретичный-паракрезол, бутилированный гидроокситолуол, ионол, алкифен БП, агидол-1) (ДКМ в модельные среды на уровне 2 мг/л) | | 123-11/585-7 от 27.11.78 |

| | | |
|-----|---|-------------------------------|
| 45. | Стафор-10 в качестве стабилизатора полимерных материалов (в ком-позиции вводится до 0,3% без контроля за миграцией) | 123-11/1005а-7 от 21.07.78 |
|-----|---|-------------------------------|

РЕЗИНА, КАУЧУК

| № п/п | Наименование сырья и материалов | НТД | Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР |
|-------|---|-----|--|
| 1. | Резина марок 52-469, 52-470 (на основе каучука синтетического бутадиен-нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79) | | 123-14/1700-7 от 02.06.75 |
| 2. | Резина марки 52-563 | | 123-12/1079-7 от 10.05.79 |
| 3. | Резина марки 5С-2 (на основе каучука синтетического этилен-пропиленового СКЭП) | | 123-9/402-7 от 12.05.81 |
| 4. | Резина марок: П-4, Т-193, 1840, 1843 | | 126-14/1111-3 от 03.07.67 |
| 5. | Резина марок: Т-199, 1743, 6306-УИИ | | 126-14/1111-3 от 03.07.67 |
| 6. | Резина марки ба-1 (на основе каучука синтетического бутадиен - нитрольного СКН-26) | | 126-11/913-3 от 06.06.70 |
| 7. | Резина марки 52-107 (на основе каучука натурального НК) | | 123-11/578-7 от 13.05.77 |
| 8. | Резина марки 52-III (на основе каучука натурального НК) (светлый креп-75%) СЛД-ЛР (в растворе бензина) -25% | | 123-9/434-7 от 14.05.80 |
| 9. | Резина марки 52-446 (на основе каучука синтетического бутадиен - нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79) | | 123-11/559-7 от 10.04.74 |
| 10. | Резина марки 52-507а (на основе каучука натурального НК) | | 123-14/848-7 от 09.03.76 |
| 11. | Резина марки 52-530 (на основе каучука синтетического бутадиен - нитрильного СКП-26М, ГОСТ 7738- | | 123-14/452-7 от 13.05.77 |

| | | | |
|-----|--|-----------------------------------|---|
| | 79) | | |
| 12. | Резина марки ИРП-1338 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ) | | 123-14/1054-7 от 03.05.76 |
| 13. | Резиновые смеси марок ИРП-1338 и ИР-1344 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ) | | 126-14/668-3 от 10.06.71 |
| 14. | Резина марки ба-2 (на основе каучука синтетического бутадиен - нитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79) | | 126-12/2043-7 от 23.10.79 |
| 15. | Резина марки Б-22 (на основе каучука натурального НК и каучука синтетического натрий - бутадиенового СКБ) | | 126-14/2610 от 19.12.73 |
| 16. | Резина марки КР-339 (на основе каучука натурального НК) | | 126-11/146 от 18.09.65 |
| 17. | Резина марки ПЦ-7 (на основе каучука синтетического бутадиенового СКД) | | 123-9/69-7 от 04.02.81 |
| 18. | Резина марки С-482 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ) | | 123-14/1701-7 от 26.06.75 |
| 19. | Латексная смесь натуральная ("Рвультекс", антиоксидант Н-Г-22-46, казеин сычужный, гидроокись аммония, вода) | | 126-14/75-3 от 08.01.71 |
| 20. | Мел марки ММ-2 | ОСТ 21-10-74 | 123-12/368-7 от 22.05.79 |
| 21. | Мел МТД-1 | ТУ 21-РСФСР 763-79 | 123-12/484-7 от 08.06.81 |
| 22. | Сажа белая марки БС-30 | ГОСТ 18307-78 | 123-14/2689-7 от 11.10.76 |
| 23. | Тальк марки А, 1 сорта в рецептах | | |
| 24. | Тальк корейский | | 123-14/1974-7 от 15.12.78 |
| 25. | Углерод технический марок: ПМ-40Н, ПМО-95Н | ТУ 38-11528-77, ТУ 38-11535-77 | 123-11/2257-7 от 24.12.75 |
| 26. | Углерод технический (сажа) марки: ДГ-100, ПМ-75 | ГОСТ 7885-77 | 123-14/252-7 от 14.06.77 123-14/1644- |

| | | | |
|-----|--|-----------------|------------------------------|
| | | | 7 от 27.07.78 |
| 27. | Углерод технический марки ПМ 0-101Н | ТУ 38-11-555-76 | 123-14/1564-7 от 25.07.78 |
| 28. | Ускоритель вулканизации этилцимата | | 123-11/1508-7 от 21.12.78 |
| 29. | Каучук синтетический тройной этиленпропиленовый, содержащий в качестве третьего компонента этилидиеноборнен марки СКЭПТ-Э | ТУ 38-103252-79 | 123-14/2354 от 17.07.74 |
| 30. | Каучук синтетический этиленпропиленовый СКЭПТ-Э | | 123-14/1478 от 27.06.74 |
| 31. | Каучук синтетический этиленпропиленовый СКЭП | ТУ 38-103252-79 | 123-9/475-7 от 14.05.80 |
| 32. | Резина ПС-04: СКЭП-40,50-100,0; сера-0,3; пероксимон Р-40-6,0; кислота бензойная-2,0; техуглерод П-702-50,0; техуглерод П-324-50,0; масло индустриальное И-8А-15,0; низкомолекулярный полиэтилен-10,0 | | 123-9/2-7 от 26.02.88 |
| 33. | Синтетический каучук СКН-33АМП | | 123-9/856-7 от 14.12.87 |
| 34. | Резина марки 52-446с (рецептура в мас. частях: каучук СКН-26СМ-100,0; сера-1,5; вулканит Р - экстра Н-0,9; белила цинковые-5,0; стеариновая кислота-0,2; трехуглерод П-701-40,0; техуглерод К-354-10,0; ДОФ-25; фригит-10,0) | | 123-12/1020-7 от 03.07.87 |
| 35. | Изопреновый каучук СКИ-5 | | 123-12/1120-7 от 21.10.87 |
| 36. | Резина ПС-23: СКН-40М-100,0; сульфенамид Ц-0,8; сера-2,5; белила цинковые-3,0; стеарин-2,0; каолин-30,0; кислота бензойная-1,0; техуглерод К-354-60,0; диоктилфталат-10,0; техуглерод П-702-60,0; низкомолекулярный | | 123-9/2-7 от 26.02.88 |

| | | | |
|-----|---|----------------|---------------------------------|
| | полиэтилен-10,0 | | |
| 37. | Резина 374: каучук СКД-ЛВС-100,0; сера-2,5; магнезия жженая-7,0; стеариновая кислота-2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н)-70,0; мел-80,0; масло вазелиновое-20,0 | | 123-9/165-7 от 26.02.88 |
| 38. | Полибутадиеновый каучук СКД-Л250 (для синтеза ударопрочных сортов полистирольных пластиков-УПМ, УПС, АБС, МСП) | ТУ 38.40377-87 | 123-12/113-7 от 26.01.88 |
| 39. | Резина 5П-815: СКИ-3-100,0; сульфенамид Ц-1,0; сера техническая-2,5; мел-20,0; белила цинковые-5,0; кислота стеариновая- 2,0; масло индустриальное И-8А- 5,0; техуглерод ДГ-100-10,0 | | 123-12/3337 от 01.03.88 |
| 40. | Резина СФ-10-21: каучук СКН-18М- 100,0; пероксимон Г-40-3,0; белила цинковые-5,0; сажа БС-50- 50,0; ацетонанил Р-1,0; диоксинфталат-10,0; олигоэфиракрилат МГФ-9-10,0 | | 123-9/409-7 от 06.06.88 |
| 41. | Резина СФ-10-41: каучук СКЭПТ-40- 100,0; сера-0,8; техуглерод П-514- 90,0; пероксимон Е-40-5,5; белила цинковые-3,0; масло вазелиновое И-8А-19,0; ПЭГ-115-2,5; колаксол- 6,0 | | 123-12/1278- 7 от 8.09.88 |
| 42. | Резина 374: каучук СКД-ЛВС-100,0; сера-2,5; магнезия жженая-7,0; стеариновая кислота-2,0; техуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н)-70,0; мел-80,0; масло вазелиновое-20,0 | | 123-9/165-7 от 26.02.88 |
| 43. | Светлый наполнитель гейландит | | 123-9/627-7 от 19.09.88 |

НЕДОПУЩЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| № п/п | Наименование сырья и материалов | НТД | Дата и номер разрешения МЗ СССР, РСФСР |
|-------|--|---|--|
| 1. | Резина СФ-10-09 | Миграция в сопри- касающуюся среду дифенилгуанидин а выше допустимых величин | 123-10/81-7 от 06.06.88 (ВНИИГИНТОКС) |
| 2. | Резина 52-782 | Неудовлетвори- тельные органи- лептические пока- затели соприкаса- ющихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка вы- ше допустимых ве- личин | 123-9/654-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС) |
| 3. | Резина 52-782-1 | Неудовлетвори- тельные органи- лептические пока- затели соприкаса- ющихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка вы- ше допустимых ве- личин | 123-9/654-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС) |
| 4. | Медная труба марки М2Т, ГОСТ 617-72 | Коррозирование меди и миграция в соприкасающиеся среды солей тяже- лых металлов | 123-12/627-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана) |
| 5. | Атактический полипропилен в произ- водстве резин | Токсичность как атактического по- липропилена, так и резин его со- держащих в усло- виях хронического | 123-9/270-7 (ВНИИГИНТОКС) |

| | | эксперимента | |
|-----|--|---|--|
| 6. | Резина марки 81-22 | Миграция тиурама и цимата выше допустимых величин | 123-5/393-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС) |
| 7. | Оцинкованная сталь для изготовления посуды-хозяйственных изделий | | 123-5/27-7 от 19.09.88 (МНИИ гигиены им. Эрисмана) |
| 8. | Пигмент красно-коричневый "В", ОСТ 6-14-40-82 | Канцерогенные свойства пигмента и миграция его из окрашенных оболочек | 123-4/496-7 от 19.09.88 (ВНИИГИНТОКС) |
| 9. | Вторичный дакрил "2М" | Миграция ионов металлов | 123-5/252-7 от 31.10.86 (ВНИИГИНТОКС) |
| 10. | Полиэтилен низкой плотности марки 20908-040, ГОСТ 16337-77 | Миграция цинка и свинца | 123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС) |
| 11. | Полиэтилен высокого давления марок: 10803-070, 11503-070 (ГОСТ 16337-77) | Миграция цинка и свинца | 123-12/97-7 от 24.07.86 (ВНИИГИНТОКС) |
| 12. | Белая жесь электролитического лужения марок ЭЖК и ЭЖР, ГОСТ 13345-78 | Изменение внешнего вида модельных растворов после их контакта с образцами и выделение в них хрома и мышьяка | 123-5/196-7 от 03.07.86 (ВНИИГИНТОКС) |
| 13. | Хромирования жесь ХЖК ТУ 14-1-2771-79 | | 123-5/196-7 от 16.07.86 (ВНИИГИНТОКС) |
| 14. | Антикоррозийная краска из ФДВ (пр-ва Германии) | Наличие в краске токсического компонента хромата цинка | 123-4/99-7 от 20.03.86 |
| 15. | Припой ПОС-2 | Выделение значительного коли- | 123-5/57-7 от 06.05.85 (ВНИИГИНТОКС) |

| | | | | | | | | |
|---|----|----|-----|----|----|----|----|-----|
| Любой материал, кроме формующихся масс и красок, наносимых пальцами | 60 | 25 | 500 | 75 | 60 | 90 | 60 | 500 |
| Формующаяся масса и краски, наносимые пальцами | 62 | 25 | 250 | 50 | 25 | 90 | 25 | 500 |

Приложение 3

Утвержден
Постановлением
Госкомсанэпиднадзора
Российской Федерации
от 5 января 1993 г. N 1

Реквизиты учреждения

Гигиенический сертификат

(полное наименование продукции)
от _____ N _____

1. _____
(нормативная документация на отечественную продукцию, реквизиты импортной продукции)
соответствует санитарному законодательству России, согласована.

2. _____, соответствующая _____
(наименование продукции) (нормативной документации, документации на поставку) допускается по
гигиеническим показателям к производству (ввозу) с целью реализации на территории Российской Федерации в качестве _____
при условиях _____

3. Гигиеническая характеристика продукции:
показатели (факторы) _____ допустимые уровни (величины)

3.1. _____
3.2. _____
3.3. _____
...

4. При применении (хранении, транспортировке, реализации) _____ необходимо соблюдать следующие (наименование продукции) меры безопасности: _____

5. Настоящий сертификат действителен _____
(срок, объем партии)

Главный государственный санитарный врач _____ п.п. _____
(территории) _____ Ф.И.О.
" ____ " _____ 199__ г.

