

Утвержден и введен в действие
Постановлением Государственного
комитета СССР по стандартам
от 29 сентября 1988 г. N 3373

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛА ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Industrial oils. Specifications

ГОСТ 20799-88

Список изменяющих документов
(в ред. Изменения N 1, утв. в августе 1989 г.,
Изменения N 2, утв. в сентябре 1992 г.,
Изменения N 3, утв. в октябре 1993 г.,
Изменения N 4, утв. в апреле 1995 г.,
Изменения N 5, утв. в сентябре 2000 г.)

Группа Б22

МКС 75.100

ОКП 02 5341 0100

Дата введения
1 января 1990 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.1988 N 3373.

Изменение N 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 7 от 25.04.1995).

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Изменение N 5 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 17 от 22.06.2000).

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
--------------------------	---

Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция "Туркменстандартлары"
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. Взамен ГОСТ 20799-75.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 12.1.007-76	1.3.2
ГОСТ 33-2000	1.3.1
ГОСТ 859-2001	3.2
ГОСТ 1057-88	1.3.1
ГОСТ 1437-75	1.3.1
ГОСТ 1461-75	1.3.1
ГОСТ 1510-84	1.4; 1.5; Разд. 4
ГОСТ 1520-84	1.3.1
ГОСТ 2477-65	1.3.1
ГОСТ 2517-85	2.2; 3.1
ГОСТ 3900-85	1.3.1
ГОСТ 4333-87	1.3.1
ГОСТ 5985-79	1.3.1
ГОСТ 6307-75	1.3.1
ГОСТ 6370-83	1.3.1
ГОСТ 11362-96	1.3.1
ГОСТ 15886-70	1.3.1
ГОСТ 17479.4-87	1.2.1
ГОСТ 18136-72	1.3.1; 3.2
ГОСТ 20284-74	1.3.1
ГОСТ 20287-91	1.3.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-93).

6. Издание (октябрь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в августе 1989 г., сентябре 1992 г., октябре 1993 г., апреле 1995 г., сентябре 2000 г. (ИУС 12-89, 12-92, 5-94, 10-95, 12-2000).

Настоящий стандарт распространяется на индустриальные масла подгруппы А, представляющие собой очищенные дистиллятные и остаточные масла или их смеси без присадок, применяющиеся в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в [разд. 1](#).
(Измененная редакция, Изм. N 4, 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Индустриальные масла изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. Марки индустриальных масел приведены в табл. 1.

Примечания. 1. По согласованию изготовителя с потребителем и при заявке на масла с температурой застывания ниже предусмотренной требованиями настоящего стандарта допускается изготавливать индустриальные масла с депрессатором, а также масла с температурой застывания не выше минус 10 °С для масел, применяемых в период с 1 апреля по 1 сентября, и для масел бытового назначения, выпускаемых в мелкой фасовке.

2. Допускается до 2005-01-01 вырабатывать:

масло И-5А - с цветом не более 2,0 единицы ЦНТ, температурой вспышки, определяемой в открытом тигле, не ниже 120 °С, приращением кислотного числа окисленного масла не более 0,30 мг КОН на 1 г масла;

масло И-8А - с цветом не более 2,0 единицы ЦНТ, температурой вспышки, определяемой в открытом тигле, не ниже 130 °С, приращением кислотного числа окисленного масла не более 0,30 мг КОН на 1 г масла;

масло И-12А - с кинематической вязкостью при 40 °С 13 - 21 мм²/с, цветом не более 2,5 единицы ЦНТ;

масло И-12А₁ - с кинематической вязкостью при 40 °С 13 - 21 мм²/с;

масло И-20А - с кинематической вязкостью при 40 °С 25 - 35 мм²/с, цветом не более 3,0 единицы ЦНТ, температурой вспышки, определяемой в открытом тигле, не ниже 180 °С, приращением смол не более 3,0%;

масло И-30А - с температурой вспышки, определяемой в открытом тигле, не ниже 200 °С, цветом не более 3,5 единицы ЦНТ;

масло И-40А - с кинематической вязкостью при 40 °С 51 - 75 мм²/с, цветом не более 4,5 единицы ЦНТ, температурой вспышки, определяемой в открытом тигле, не ниже 200 °С;

масло И-50А - с кинематической вязкостью при 40 °С 75 - 95 мм²/с, цветом не более 6,5 единиц ЦНТ, температурой вспышки, определяемой в открытом тигле не ниже 215 °С;

масло И-20А Новоуфимского НПЗ - с цветом не более 3,5 единицы ЦНТ, кроме применения его в качестве базы для производства моторных масел.

3. По согласованию с потребителем допускается производство масел, вырабатываемых из казахстанских нефтей, с кислотным числом не более 0,08 мг КОН на 1 г масла.

4. Арбитражными являются методы по ГОСТ 33, [ГОСТ 11362](#), [ГОСТ 1437](#).

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4, 5).

1.3.2. Требования безопасности

По степени воздействия на организм человека индустриальные масла относятся к 4-му классу опасности по [ГОСТ 12.1.007](#) с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны 300 мг/м³ и к 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м³.

Масла представляют собой горючие продукты с температурой вспышки не ниже 140 °С.

При разливе масел необходимо собрать их в отдельную тару, место разлива протереть ветошью. При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

При загорании масел применяют все средства пожаротушения, кроме воды.

При работе с маслами применяют индивидуальные средства защиты согласно нормам, утвержденным в установленном порядке.

1.4. Маркировка масел - по [ГОСТ 1510](#).

1.5. Упаковка масел - по [ГОСТ 1510](#).

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2. ПРИЕМКА

2.1. Индустриальные масла принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса, однородного по показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества масла проводят приемосдаточные испытания. Объем выборки - по [ГОСТ 2517](#).

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы от той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Периодические испытания по показателю "Стабильность против окисления" допускается проводить один раз в квартал по согласованию с потребителем.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее чем на трех партиях подряд.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб - по [ГОСТ 2517](#).

3.2. Стабильность масел против окисления определяют по ГОСТ 18136 при следующих условиях: температура (100 +/- 0,5) °С; время испытания 40 ч; скорость подачи воздуха 5 дм³/ч; катализатор - медь марки МО по [ГОСТ 859](#).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.3. (Исключен, Изм. N 4).

3.4. При определении приращения смол после окисления масса навески масла 1 г.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение - по [ГОСТ 1510](#).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества промышленных масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения масел - пять лет со дня изготовления.

Приложение А
(рекомендуемое)

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИНДУСТРИАЛЬНЫХ МАСЕЛ

При необходимости могут быть использованы следующие методы испытаний:

[1] ASTM D 445 Метод определения кинематической вязкости в прозрачных и непрозрачных жидкостях (и расчет динамической вязкости)

[2] ASTM D 4294 Определение содержания серы в нефтепродуктах дисперсионным рентгенофлуоресцентным методом.

Приложение (Введено дополнительно, Изм. N 5).
