

Сущность трёхступенчатого контроля - это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда.

Метод трёхступенчатого контроля служит надежной системой предупреждения производственного травматизма. Он дает заметные результаты только в случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда

Трёхступенчатый контроль за состоянием охраны труда является важным фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда.

ТРЕТЬЯ СТУПЕНЬ

Ежеквартально, в установленный день, комиссия в составе: руководителя предприятия (главного инженера), инженера по технике безопасности, председателя профкома или старшего общественного инспектора по охране труда производит проверку общего состояния техники безопасности, культуры производства, санитарно-гигиенических условий труда, организации пропаганды безопасных методов работы в цехах и производственных участках предприятия. Комиссия проверяет как осуществляется контроль за техникой безопасности первой и второй ступенью, как выполняются намеченные мероприятия по созданию здоровых и безопасных условий труда работникам.

Выявленные недостатки записываются в журнал третьей ступени, который хранится у главного инженера предприятия.

Наряду с комплексными проверками, когда производится проверка всех вопросов состояния охраны труда, производственной санитарии и культуры производства в целом по предприятию, комиссия может производить и специальные обследования, когда производится глубокая проверка отдельных вопросов охраны труда - состояние электробезопасности, оградительной техники, вентиляционного хозяйства, санитарно-бытовых помещений, обеспечение работников спецобувью, спецодеждой и предохранительными приспособлениями, качество обучения работающих знаниям правил техники безопасности, выполнение соглашений по охране труда и т. д.

После таких проверок, главным инженером, совместно с местным комитетом профсоюза, созываются совещания руководителей цехов, участков, смен, бригад, представителей цеховых комитетов профсоюза, комиссий и общественных инспекторов по охране труда и профгруппоргов, на которых обсуждаются вопросы состояния техники безопасности на предприятии, намечаются мероприятия по устранению выявленных нарушений норм охраны труда, принимаются необходимые меры по предупреждению случаев производственного травматизма и заболеваемости.

Контроль за выполнением разработанных мероприятий, утвержденных приказом и комиссиями охраны труда при местном комитете профсоюза

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано
и опечатано 48 (сорок восемь) страниц.

Руководитель (должность)

Ф.И.О.: _____

Подпись _____

«__» _____ 20 __ г.

М.П.