

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 23 апреля 1973 г. N 995

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Surface roughness. Parameters and characteristics

ГОСТ 2789-73* (СТ СЭВ 638-77)

Список изменяющих документов
(в ред. Изменения N 1, утв. в мае 1980 г.)

Группа Г00

Взамен
ГОСТ 2789-59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 апреля 1973 г. N 995 срок введения установлен с 01.01.1975.

Переиздание ноябрь 1980 г. с Изменением N 1, утвержденным в мае 1980 г. (ИУС N 7, 1980 г.).

1. Настоящий стандарт распространяется на шероховатость поверхности изделий независимо от их материала и способа изготовления (получения поверхности). Стандарт устанавливает перечень параметров и типов направлений неровностей, которые должны применяться при установлении требований и контроле шероховатости поверхности, числовые значения параметров и общие указания по установлению требований к шероховатости поверхности.

Стандарт не распространяется на шероховатость ворсистых и других поверхностей, характеристики которых делают невозможным нормирование и контроль шероховатости имеющимися методами, а также на дефекты поверхности, являющиеся следствием дефектов материала (раковины, поры, трещины) или случайных повреждений (царапины, вмятины и т.д.).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 638-77 и международной рекомендации по стандартизации ИСО Р 468.

2. Требования к шероховатости поверхности должны устанавливаться, исходя из функционального назначения поверхности для обеспечения заданного качества изделий. Если в этом нет необходимости, то требования к шероховатости поверхности не устанавливаются и шероховатость этой поверхности контролироваться не должна.

3. Требования к шероховатости поверхности должны устанавливаться путем указания параметра шероховатости (одного или нескольких) из перечня, приведенного в п. 6, значений выбранных параметров (по п. 8) и базовых длин, на которых происходит определение параметров.

Если параметры Ra, Rz, Rmax определены на базовой длине в соответствии с табл. 5 и 6 справочного Приложения 1, то эти базовые длины не указываются в требованиях к шероховатости.

При необходимости дополнительно к параметрам шероховатости поверхности устанавливаются требования к направлению неровностей поверхности, к способу или последовательности способов получения (обработки) поверхности.

Числа из табл. 2 - 4 и п. 9 используются для указания наибольших и наименьших допускаемых значений, границ допускаемого диапазона значений и номинальных значений параметров шероховатости.

Для номинальных числовых значений параметров шероховатости должны устанавливаться допустимые предельные отклонения.

Допустимые предельные отклонения средних значений параметров шероховатости в процентах от номинальных следует выбирать из ряда 10; 20; 40. Отклонения могут быть односторонними и симметричными.

4. Требования к шероховатости поверхности не включают требований к дефектам поверхности, поэтому при контроле шероховатости поверхности влияние дефектов поверхности должно быть исключено. При необходимости требования к дефектам поверхности должны быть установлены отдельно.

5. Допускается устанавливать требования к шероховатости отдельных участков поверхности (например, участкам поверхности, заключенным между порами крупнопористого материала, к участкам поверхности срезов, имеющим существенно отличающиеся неровности).

Требования к шероховатости поверхности отдельных участков одной поверхности могут быть различными.

6. Параметры шероховатости (один или несколько) выбираются из приведенной номенклатуры:

Ra - среднее арифметическое отклонение профиля;

Rz - высота неровностей профиля по десяти точкам;

Rmax - наибольшая высота профиля;

Sm - средний шаг неровностей;

S - средний шаг местных выступов профиля;

tr - относительная опорная длина профиля, где р - значение уровня сечения профиля.

Параметр Ra является предпочтительным.

1 - 6. (Измененная редакция, Изм. N 1).

7. Типы направлений неровностей поверхности выбираются из табл. 1.

Таблица 1

Типы направлений неровностей	Схематическое изображение	Пояснение
Параллельное	Рисунок	Параллельно линии, изображающей на чертеже поверхность, к шероховатости которой устанавливаются требования
Перпендикулярное	Рисунок	Перпендикулярно линии, изображающей на чертеже поверхность, к шероховатости которой устанавливаются требования
Перекрещивающееся	Рисунок	Перекрещивание в двух направлениях наклонно к линии, изображающей на чертеже поверхность, к шероховатости которой устанавливаются требования
Произвольное	Рисунок	Различные направления по отношению к линии, изображающей на чертеже поверхность, к шероховатости которой устанавливаются требования
Кругообразное	Рисунок	Приблизительно кругообразно по отношению к центру поверхности, к шероховатости которой устанавливаются требования
Радиальное	Рисунок	Приблизительно радиально по отношению к центру поверхности, к шероховатости которой устанавливаются требования

8. Числовые значения параметров шероховатости (наибольшие, наименьшие, номинальные или диапазоны значений) выбираются из пп. 8.1; **8.2**; **8.3**; **8.4**.

8.1. Среднее арифметическое отклонение профиля Ra.

Таблица 2

МКМ				
100	10,0	1,00	0,100	0,010
---			-----	
80	8,0	0,80	0,080	0,008

63	6,3	0,63	0,063	-

50	5,0	0,50	0,050	-
--			-----	
40	4,0	0,40	0,040	-

32	3,2	0,32	0,032	-

25	2,5	0,25	0,025	-
--			-----	
20	2,0	0,20	0,020	-

16,0	1,60	0,160	0,016	-

12,5	1,25	0,125	0,012	-
----			-----	

Примечание. Предпочтительные значения параметров подчеркнуты.

8.2. Высота неровностей профиля по 10 точкам Rz и наибольшая высота неровностей профиля Rmax.

Таблица 3

МКМ					
-	1000	100	10,0	1,00	0,100
		---			-----
-	800	80	8,0	0,80	0,080

-	630	63	6,3	0,63	0,063

-	500	50	5,0	0,50	0,050
		--			-----
-	400	40	4,0	0,40	0,040
	---			-----	
-	320	32	3,2	0,32	0,032

-	250	25,0	2,5	0,25	0,025
		-----			-----
-	200	20,0	2,0	0,20	-
	---			-----	
1600	160	16,0	1,60	0,160	-

1250	125	12,5	1,25	0,125	-

Примечание. Предпочтительные значения параметров подчеркнуты.

8, 8.1 и 8.2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

8.3. Средний шаг неровностей Sm и средний шаг неровностей по вершинам S.

Таблица 4

мм

-	10,0	1,00	0,100	0,010
-	8,0	0,80	0,080	0,008
-	6,3	0,63	0,063	0,006
-	5,0	0,50	0,050	0,005
-	4,0	0,40	0,040	0,004
-	3,2	0,32	0,032	0,003
-	2,5	0,25	0,025	0,002
-	2,0	0,20	0,020	-
-	1,60	0,160	0,0160	-
12,5	1,25	0,125	0,0125	-

8.4. Относительная опорная длина профиля tr : 10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90%.

9. Числовые значения уровня сечения профиля r выбираются из ряда 5; 10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90% от R_{max} .

10. Числовые значения базовой длины l выбираются из ряда: 0,01; 0,03; 0,08; 0,25; 0,80; 2,5; 8; 25 мм.

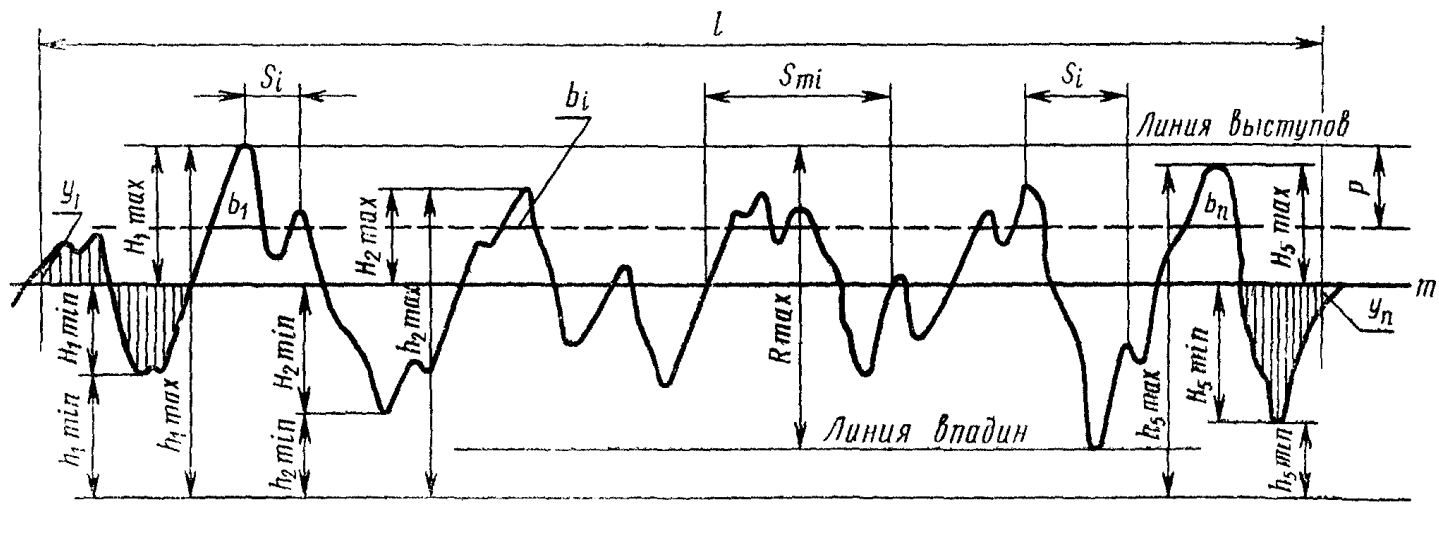
11. (Исключен, Изм. N 1).

12. Числовые значения параметров шероховатости по п. 8 относятся к нормальному сечению.

13. Направление сечения не оговаривается, если требования технической документации относятся к направлению сечения на поверхности, которое соответствует наибольшим значениям высотных параметров.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

14. (Исключен, Изм. N 1).



Приложение 1
Справочное

Таблица 1

Соотношение значений параметра Ra и базовой длины

Ra, мкм	l, мм
До 0,025	0,08
Св. 0,025 до 0,4	0,25
Св. 0,4 до 3,2	0,8
Св. 3,2 до 12,5	2,5
Св. 12,5 до 100	8,0

Таблица 2

Соотношение значений параметров Rz, Rmax и базовой длины

Rz = Rmax, мкм	l, мм
До 0,10	0,08
Св. 0,10 до 1,6	0,25
Св. 1,6 до 12,5	0,8
Св. 12,5 до 50	2,5
Св. 50 до 400	8,0

Приложение 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Обозначение	Определение
1. Номинальная поверхность		Поверхность, заданная в технической документации без учета допускаемых отклонений
2. Базовая линия (поверхность)		Линия (поверхность) заданной геометрической формы, определенным образом проведенная относительно профиля (поверхности) и служащая для оценки геометрических параметров поверхности
3. Нормальное сечение		Сечение, перпендикулярное базовой поверхности
4. Базовая длина	l	Длина базовой линии, используемая для выделения неровностей, характеризующих шероховатость поверхности
5. Средняя линия профиля	m	Базовая линия, имеющая форму номинального профиля и проведенная так, что в пределах базовой длины среднее квадратическое отклонение профиля до этой линии минимально
6. Выступ профиля		Часть реального профиля, соединяющая две соседние точки пересечения его со средней линией профиля, направленная из тела
7. Впадина профиля		Часть реального профиля, соединяющая две соседние точки пересечения его со средней линией, направленная в тело
8. Линия выступов профиля		Линия, эквидистантная средней линии, проходящая через высшую точку профиля в пределах базовой длины
9. Линия впадин профиля		Линия, эквидистантная средней линии, проходящая через низшую точку профиля в пределах базовой длины
10. Неровность профиля		Выступ профиля и сопряженная с ним впадина профиля
11. Направление неровностей поверхности		Условный рисунок, образованный нормальными проекциями экстремальных точек неровностей поверхности на среднюю поверхность
12. Шероховатость поверхности		Совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами, выделенная с помощью базовой длины
13. Шаг неровностей профиля		Отрезок средней линии профиля, ограничивающий неровность профиля
14. Шаг местных выступов профиля		Длина отрезка средней линии между проекциями на нее двух наивысших точек соседних местных выступов профиля
15. Средний шаг неровностей профиля	S_m	Среднее значение шага неровностей профиля в пределах базовой длины
16. Средний шаг местных выступов профиля	S	Среднее значение шага местных выступов профиля в пределах базовой длины
17. Высота неровностей профиля	Rz	Сумма средних абсолютных значений высот пяти наибольших

		<p>выступов профиля и глубин пяти наибольших впадин профиля в пределах базовой длины</p> $Rz = \frac{\sum_{i=1}^5 y_{рmi} + \sum_{i=1}^5 y_{vmi} }{5},$ <p>где $y_{рmi}$ - высота i-го наибольшего выступа профиля y_{vmi} - глубина i-й наибольшей впадины профиля</p>
18. Наибольшая высота профиля	R_{max}	Расстояние между линией выступов профиля и линией впадин профиля в пределах базовой длины
19. Отклонение профиля	y	Расстояние между любой точкой профиля и средней линией
20. Среднее арифметическое отклонение профиля	Ra	<p>Среднее арифметическое из абсолютных значений отклонений профиля в пределах базовой длины</p> $Ra = \frac{1}{l} \int_0^l y dx$ <p>или</p> $Ra = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n y ,$ <p>где l - базовая длина n - число выбранных точек профиля на базовой длине</p>
21. Опорная длина профиля	эта p	Сумма длин отрезков в пределах базовой длины, отсекаемых на заданном уровне в материале профиля линией, эквидистантной средней линии
22. Относительная опорная длина профиля	$t_p = \frac{\sum_{i=1}^n b_i}{l}$	Отношение опорной длины профиля к базовой длине
23. Уровень сечения профиля	p	Расстояние между линией выступов профиля и линией, пересекающей профиль эквидистантно линии выступов профиля

Приложения 1 и 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).