

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 2 декабря 1976 г. N 2693

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Laboratory filter paper.
Specifications

ГОСТ 12026-76

Список изменяющих документов
(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1978 г.,
Изменения N 2, утв. в октябре 1981 г.,
Изменения N 3, утв. в июне 1987 г.,
Изменения N 4, утв. в июне 1989 г.)

Группа K65

МКС 85.060;
ОКП 54 3920

Дата введения
1 января 1978 года
в части бумаги типа II
1 января 1991 года
в части бумаги типа I
1 января 1993 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством лесной промышленности СССР.
2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов СССР от 02.12.1976 N 2693.
3. Взамен ГОСТ 12026-66 и ГОСТ 5.636-70.
4. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641-75	5.1
ГОСТ 7500-85	2.1
ГОСТ 7584-89	2.1
ГОСТ 7629-93	2.1
ГОСТ 8047-2001	3.1, 4.1
ГОСТ 8273-75	5.1.1, 5.1.2
ГОСТ 8828-89	5.1.3
ГОСТ 9569-79	5.1.3
ГОСТ 13199-88	2.1
ГОСТ 13523-78	4.1
ГОСТ 13525.4-68	2.1
ГОСТ 13525.19-91	2.1
ГОСТ 16762-82	2.1
ГОСТ 18462-77	2.1

ГОСТ 21102-97
ГОСТ 25794.1-83
ГОСТ 26893-86

4.2
4.4
2.1

5. Ограничение срока действия снято по Протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94).

6. Издание (октябрь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1978 г., октябре 1981 г., июне 1987 г., июне 1989 г. (ИУС 6-78, 3-82, 9-87, 9-89).

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОб - очень быстрой фильтрации;

ФБ - быстрой фильтрации;

ФС - средней фильтрации;

ФМ - медленной фильтрации;

Ф - средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОб, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I - для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01%;

II - для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03%;

III - для качественных анализов.

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ-III ГОСТ 12026-76,

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03%:

ФБ-II ГОСТ 12026-76.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.3. Размер листов должен быть 740 x 1050 и 520 x 600 мм.

1.4. Ширина рулона должна быть (740 +/- 2) мм, диаметр (600 +/- 20) мм.

По согласованию с потребителями допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.5. Предельные отклонения по размерам листов бумаги не должны превышать +/- 2 мм, косина листа не должна превышать 2 мм.

1.4; 1.5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение для марок		
	ФОб	ФБ	ФС

	I	II	III	I	II	III	I	II	III
	Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высоко-модульных волокон по ГОСТ 16762	100			100			100	
Масса 1 м2, г	75 +/- 3			75 +/- 3			75 +/- 3		
Соппротивление продавли-ванию во влажном состоя-нии, кПа, не менее	5			5			6		
Фильтрующая способность, с, не более	16,0			26,0			45,0		
Разделительная способность (задерживает осадки)	Гидроокиси железа			Сернокислого свинца горячеосажденного			Сернокислого свинца холодноосажденного		
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10
Сорность - число соринки на 1 м2 площадью свыше 0,1 до 0,5 мм2, не более	100			100			100		
площадью свыше 0,5 мм2	0			0			0		
	+1			+1			+1		
Влажность, %	6			6			6		
	-2			-2			-2		

Продолжение

Наименование показателя	Значение для марок				Метод испытания
	ФМ			Ф	
	I	II	III		
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высоко-модульных волокон по ГОСТ 16762	100			100	По ГОСТ 7500
Масса 1 м2, г	85 +/- 3			75 +/- 3	По ГОСТ 13199
Соппротивление продавлива-нию во влажном состоянии, не менее	7			5	По ГОСТ 26893
Фильтрующая способность, с, не более	100,0			45,0	По ГОСТ 7584
Разделительная способность (задерживает осадки)	Сернокислого бария			Сернокислого свинца холодно-осажденного	По ГОСТ 7584 и п. 4.4 настоящего стандарта
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0040	По ГОСТ 18462
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,20	По ГОСТ 7629 и п. 4.3 настоящего стандарта
Сорность - число соринки на 1 м2 площадью свыше 0,1 до 0,5 мм2, не более	100			150	По ГОСТ 13525.4
площадью свыше 0,5 мм2	0			0	
	+1			+1	
Влажность, %	6			6	По ГОСТ 13525.19
	-2			-2	

Примечание. Допускается применять в композиции бумаги другие виды облагороженной целлюлозы при условии сохранения показателей качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Бумага не должна иметь складок, загрязненных пятен, разрывов кромки бумаги и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок - по [ГОСТ 8047](#).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию по [ГОСТ 8047](#) с дополнениями, указанными ниже: кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по [ГОСТ 13523](#) при относительной влажности воздуха (50 +/- 2)% и температуре (23 +/- 1) °С, продолжительность кондиционирования образцов - не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

4.2. Размеры и косину листа определяют по [ГОСТ 21102](#).

4.3. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть (800 +/- 25) °С до 01.01.1991. С 01.01.1991 температура прокаливания образцов должна быть (900 +/- 25) °С.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

4.4. Приготовление суспензии серноокислого горячесоажденного свинца.

150 см³ раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм³ нагревают до 90 °С. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см³ раствора серной кислоты концентрацией с (1/2 H₂SO₄) = 0,5 моль/дм³ (0,5 н.), приготовленного по [ГОСТ 25794.1](#), нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по [ГОСТ 1641](#) со следующими дополнениями.

5.1.1. Бумага марок ФОб, ФБ и ФС должна упаковываться в пачки по 500 листов, марки ФМ по 250 листов и заворачиваться в два слоя оберточной бумаги массой 1 м² - 100 - 120 г по [ГОСТ 8273](#).

5.1; 5.1.1. (Измененная редакция, Изм. N 3).

5.1.2. Кипу упаковывают в два слоя оберточной бумагой массой 1 м² - 100 - 120 г по [ГОСТ 8273](#).

5.1.3. Бумагу марки Ф в пачки не упаковывают. Каждую кипу дополнительно упаковывают в один слой упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумаги по [ГОСТ 8828](#) или в два слоя парафинированной бумаги по [ГОСТ 9569](#) или другие водонепроницаемые упаковочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

5.1.4. На загнутые концы бумаги лист оберточной бумаги не наклеивается.

5.1.5; 5.2; 5.3. (Исключены, Изм. N 3).
