

Введен в действие  
Приказом Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии  
от 30 августа 2016 г. N 977-ст

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**  
**ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

**ВИДЫ ИЗДЕЛИЙ**

**Unified system for design documentation. Types of products**

**ГОСТ 2.101-2016**

Группа Т52

МКС 01.100

Дата введения  
1 марта 2017 года

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены [ГОСТ 1.0-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (ВНИИНМАШ), Автономной некоммерческой организацией Научно-исследовательский центр CALS-технологий "Прикладная логистика" (АНО НИЦ CALS-технологий "Прикладная логистика")

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 051 (МТК 051) "Система конструкторской документации"

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 июня 2016 г. N 49)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт

Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 [Приказом](#) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 августа 2016 г. N 977-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 2.101-2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2017 г.

5 ВЗАМЕН [ГОСТ 2.101-68](#)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))

### 1. Область применения

Настоящий стандарт устанавливает виды изделий и их классификацию при выполнении конструкторской и технологической документации и распространяется на изделия машиностроения и приборостроения всех отраслей промышленности.

### 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

[ГОСТ 2.102-2013](#) Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

[ГОСТ 2.103-2013](#) Единая система конструкторской документации. Стадии разработки.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3. Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 изделие: Предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению в организации (на предприятии) по конструкторской документации.

Примечания

1 Изделиями могут быть: устройства, средства, машины, агрегаты, аппараты, приспособления, оборудование, установки, инструменты, механизмы, системы и др.

2 Число изделий может измеряться в штуках (экземплярах).

3 К изделиям допускается относить завершённые и незавершённые предметы производства, в том числе заготовки.

3.2 составная часть изделия (СЧ): Изделие, выполняющее определенные функции в составе другого изделия.

Примечание - Понятие "Составная часть изделия" следует применять в отношении конкретного изделия, в состав которого оно входит. СЧ может быть любым видом изделия по конструкторско-функциональным характеристикам (деталь, сборочная единица, комплекс и комплект).

#### 4. Общие положения

4.1 Установленные настоящим стандартом виды изделий следует применять на всех стадиях разработки конструкторского документа (КД) согласно [ГОСТ 2.103](#).

4.2 Изделия подразделяют на виды по признакам классификации:

- конструктивно-функциональным;
- назначению;
- разработке;
- структуре;
- стандартизации.

4.3 Классификация видов изделий представлена на рисунке 1 и в [приложении А](#).



Рисунок 1 - Классификация видов изделий

4.4 В зависимости от вида изделия в техническом задании на его разработку устанавливается комплектность КД в соответствии с [ГОСТ 2.102](#).

#### 5. Виды изделий и их структура

5.1. Изделия по конструктивно-функциональным характеристикам

5.1.1 Устанавливаются следующие виды изделий по конструктивно-функциональным характеристикам: деталь, сборочная единица, комплекс и комплект.

5.1.2 Деталь - изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций, например валик из одного куска металла; литой корпус; пластина из биметаллического листа; печатная плата; маховичок из пластмассы (без арматуры); отрезок кабеля или провода заданной длины. Эти же изделия, подвергнутые покрытиям (защитным или декоративным), независимо от вида, толщины и назначения покрытия, или изготовленные с применением местной сварки, пайки, склейки, сшивки и т.п., например винт, подвергнутый хромированию; трубка, спаянная или сваренная из одного куска листового материала; коробка, склеенная из одного куска картона.

5.1.3 Сборочная единица - изделие, составные части, (СЧ) которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе сборочными операциями (свинчиванием, сочленением, клепкой, сваркой, пайкой, запрессовкой, развальцовкой, склеиванием, сшиванием, укладкой и т.п.), например

автомобиль, станок, телефонный аппарат, микромодуль, редуктор, сварной корпус, маховичок из пластмассы с металлической арматурой.

К сборочным единицам, при необходимости, также относят:

а) изделия, для которых конструкцией предусмотрена разборка их на составные части;

б) совокупность сборочных единиц и/или деталей, имеющих общее функциональное назначение и совместно устанавливаемых на предприятии-изготовителе в другой сборочной единице, например электрооборудование станка, автомобиля, самолета; набор составных частей для установки врезного замка (замок, запорная планка, ключи);

в) совокупность сборочных единиц и/или деталей, имеющих общее функциональное назначение, совместно уложенных на предприятии-изготовителе в укладочные средства (фуляр, коробку и т.п.), которые предусмотрено использовать вместе с уложенными в них изделиями, например набор чертежных инструментов (готовальня), набор концевых плоскопараллельных мер длины;

г) упаковочную единицу, представляющую изделие, создаваемое в результате соединения упаковываемой продукции с упаковкой.

5.1.4 Комплекс - два и более специфицированных изделия, не соединенных на предприятии-изготовителе сборочными операциями, но предназначенных для выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функций.

Каждое из этих специфицированных изделий, входящих в комплекс, служит для выполнения одной или нескольких основных функций, установленных для всего комплекса, например цех-автомат; завод-автомат, автоматическая телефонная станция, бурильная установка; изделие, состоящее из метеорологической ракеты, пусковой установки и средств управления; корабль.

В комплекс, кроме изделий, выполняющих основные функции, могут входить детали, сборочные единицы и комплекты, предназначенные для выполнения вспомогательных функций, например детали и сборочные единицы, предназначенные для монтажа комплекса на месте его эксплуатации; комплект запасных частей, укладочных средств, тары и др.

5.1.5 Комплект - два и более изделия, не соединенных на предприятии-изготовителе сборочными операциями и представляющих набор изделий, имеющих общее эксплуатационное назначение вспомогательного характера, например: комплект запасных частей, комплект инструмента и принадлежностей, комплект измерительной аппаратуры, комплект упаковочной тары и т.п.

К комплектам также относят сборочную единицу или деталь, поставляемую вместе с набором других сборочных единиц и/или деталей, предназначенных для выполнения вспомогательных функций при эксплуатации этой сборочной единицы или детали, например осциллограф в комплекте с укладочным ящиком, запасными частями, монтажным инструментом, сменными частями.

## 5.2. Изделия по назначению

5.2.1 Устанавливаются следующие виды изделий по назначению: изделие основного производства и изделие вспомогательного производства.

5.2.2 Изделие основного производства - изделие, предназначенное для поставки (реализации) в качестве товарной продукции.

5.2.3 Изделие вспомогательного производства - изделие, предназначенное для нужд предприятия, изготовившего его (нетоварное изделие).

## 5.3. Изделия по разработке

5.3.1 Устанавливаются следующие виды изделий по разработке: изделие собственного производства, покупное изделие, кооперированное изделие и заимствованное изделие.

5.3.2 Изделие собственного производства - изделие, которое изготавливают на данном предприятии по КД, переданной разработчиком - держателем подлинника (либо другой организацией - держателем подлинника, предусмотренной техническим заданием).

5.3.3 Покупное изделие - изделие, изготовленное по КД предприятия-поставщика, приобретаемое предприятием в готовом виде с эксплуатационной документацией.

Примечание - Наряду с понятием "покупное изделие" в Единой системе технологической документации также применяют понятие "комплектующее изделие" по [ГОСТ 3.1109](#).

5.3.4 Кооперированное изделие - изделие, получаемое предприятием в готовом виде и изготовленное по его КД.

5.3.5 Заимствованное изделие - изделие, которое применяют в готовом виде в другом изделии по ранее разработанной КД другим предприятием.

## 5.4. Изделия по структуре

5.4.1 Устанавливаются следующие виды изделий по структуре: специфицированное изделие и неспецифицированное изделие.

5.4.2 Специфицированное изделие - изделие, состоящее из двух или более СЧ.

5.4.3 Неспецифицированное изделие - изделие, не имеющее СЧ.

5.5. Изделия по уровню стандартизации

5.5.1 Устанавливаются следующие виды изделий по уровню стандартизации: оригинальное изделие, унифицированное изделие, стандартное изделие.

5.5.2 Оригинальное изделие - изделие, примененное в конструкторской документации только одного изделия.

5.5.3 Унифицированное изделие - изделие, примененное в конструкторской документации нескольких изделий.

5.5.4 Стандартное изделие - изделие, примененное по стандарту, полностью и однозначно определяющему его конструкцию, показатели качества, методы контроля, правила приемки и поставки.

Приложение А  
(справочное)

### ВИДЫ ИЗДЕЛИЙ И ИХ СТРУКТУРА

А.1 Схема видов изделий по конструктивно-функциональным характеристикам и их структура приведены на рисунке А.1.



Рисунок А.1 - Виды и структура изделий по конструктивно-функциональным характеристикам

А.2 Виды и структура изделий по назначению приведены на рисунке А.2.

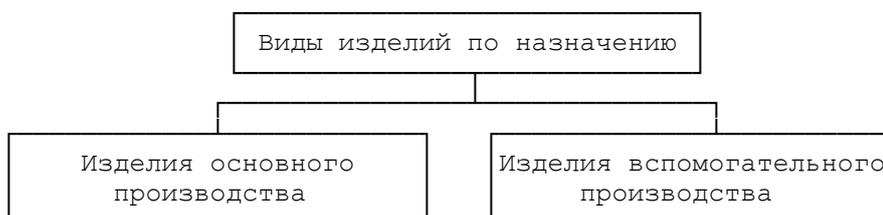


Рисунок А.2 - Виды изделий по назначению

А.3 Виды и структура изделий по разработке приведены на рисунке А.3.

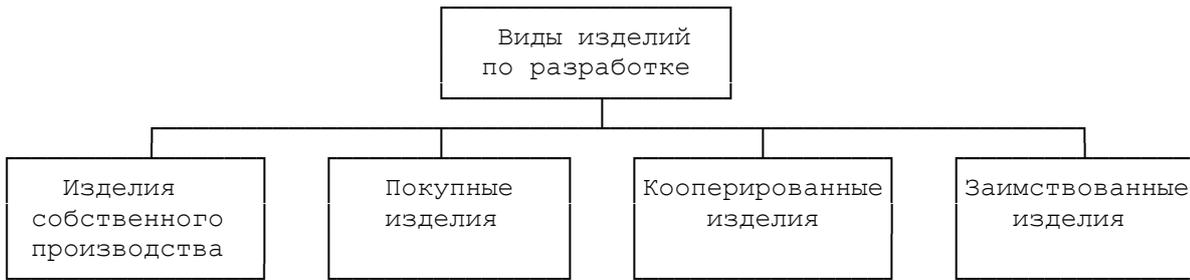


Рисунок А.3 - Виды изделий по разработке

А.4 Виды и структура изделий по структуре приведены на рисунке А.4.

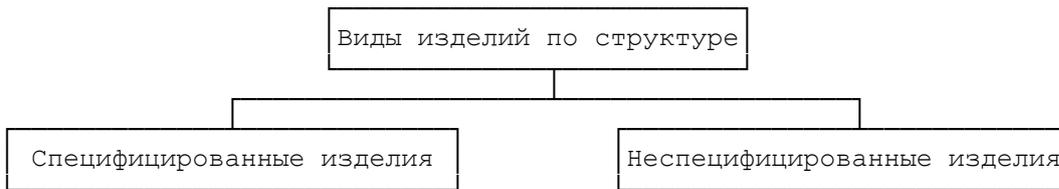


Рисунок А.4 - Виды изделий по структуре

А.5 Виды изделий по уровню стандартизации приведены на рисунке А.5.

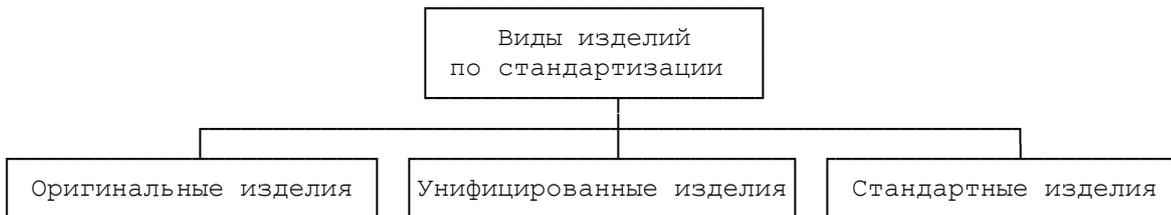


Рисунок А.5 - Виды изделий по стандартизации

---