

Утвержден и введен в действие
Постановлением Государственного
комитета СССР по стандартам
от 21 января 1976 г. N 158

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
МАСЛО ТРАНСФОРМАТОРНОЕ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Transformer oil of selective purification. Specifications
ГОСТ 10121-76

Список изменяющих документов
(в ред. Изменения N 1, утв. в феврале 1979 г.,
Изменения N 2, утв. в октябре 1980 г.,
Изменения N 3, утв. в декабре 1981 г.,
Изменения N 4, утв. в июле 1983 г.,
Изменения N 5, утв. в марте 1985 г.,
Изменения N 6, утв. в октябре 1987 г.,
Изменения N 7, утв. в декабре 1990 г.)

Группа Б47

ОКП 02 5351 0600

Дата введения
1 января 1977 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР.
2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.01.1976 N 158.
3. Взамен ГОСТ 10121-62, ГОСТ 5.2151-74.
4. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005-88	6.5
ГОСТ 12.1.007-76	6.2
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)	6.3
ГОСТ 33-2000 (ИСО 3104-94)	1.2
ГОСТ 981-75	1.2
ГОСТ 1057-88	1.2
ГОСТ 1461-75	1.2

ГОСТ 1510-84	4.1
ГОСТ 2517-85	3.1
ГОСТ 5985-79	1.2
ГОСТ 6307-75	1.2
ГОСТ 6356-75	1.2
ГОСТ 6370-83	1.2
ГОСТ 6581-75	1.2
ГОСТ 13950-91	4.1
ГОСТ 19121-73	1.2
ГОСТ 19296-73	1.2
ГОСТ 20284-74	1.2
ГОСТ 20287-91	1.2

5. Ограничение срока действия снято по Протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94).

6. Издание (декабрь 2001 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1979 г., октябре 1980 г., декабре 1981 г., июле 1983 г., марте 1985 г., октябре 1987 г., декабре 1990 г. (ИУС 4-79, 12-80, 3-82, 11-83, 6-85, 1-88, 4-91).

Настоящий стандарт распространяется на трансформаторное масло селективной очистки, содержащее не менее 0,2% антиокислительной присадки 2,6-дитретичный бутилпаракрезол (ионол, топанол-0 и др.).

Трансформаторное масло предназначено для заливки трансформаторов и другой маслонаполненной электроаппаратуры.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. N 7).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трансформаторное масло селективной очистки должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологическому регламенту, который применялся при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

1.2. По физико-химическим показателям трансформаторное масло селективной очистки должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
1. Вязкость кинематическая, м ² /с (сСт), не более:		По ГОСТ 33
а) при 20 °С	28 x 10 ⁻⁶ (28)	По ГОСТ 33
б) при 50 °С	9 x 10 ⁻⁶ (9)	
в) при минус 30 °С	1300 x 10 ⁻⁶ (1300)	

2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	По ГОСТ 5985
3. Стабильность против окисления:		По ГОСТ 981 с дополнением по п. 3.2 настоящего стандарта
а) содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН на 1 г масла, не более	0,005	
б) содержание осадка, %, не более	Отсутствие	
в) кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0,1	
4. (Исключен, Изм. N 7)		
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307
6. Содержание механических примесей	"	По ГОСТ 6370
7. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	150	По ГОСТ 6356
8. Температура застывания, °С, не выше	минус 45	По ГОСТ 20287
9. (Исключен, Изм. N 7)		
10. Прозрачность при 5 °С	Прозрачно	По п. 3.3 настоящего стандарта
11. Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %, не более	1,7	По ГОСТ 6581 с дополнением по п. 3.4 настоящего стандарта
12. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	1	По ГОСТ 20284
13. Массовая доля серы, %, не более	0,6	По ГОСТ 19121
14. Содержание фенола в базовом масле	Отсутствие	По ГОСТ 1057
15. (Исключен, Изм. N 7)		

Примечание. По требованию потребителя трансформаторное масло селективной очистки изготавливают с массовой долей ионола не более 0,3%.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4, 6, 7).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трансформаторное масло селективной очистки принимают партиями.

Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе технологического процесса, однородного по показателям качества, сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания отобранной новой объединенной пробы той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. N 3, 5, 6).

2.3. (Исключен, Изм. N 7).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы трансформаторного масла селективной очистки отбирают по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут по 2,5 дм³ масла.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3.2. Стабильность против окисления для трансформаторного масла селективной очистки определяют при 120 °С при непрерывном пропускании кислорода в течение 14 ч со скоростью 200 см³/мин.

Определение содержания летучих низкомолекулярных кислот для трансформаторного масла проводится через 6 ч после начала окисления.

3.3. Прозрачность трансформаторного масла определяют в стеклянной пробирке диаметром 30 - 40 мм.

Масло комнатной температуры в количестве 25 - 30 см³ наливают в пробирку. Пробирку закрывают пробкой, в которую вставлен термометр, и помещают в охлаждающую баню с температурой среды не ниже 0 °С. Масло, охлажденное до 5 °С, должно быть прозрачным в проходящем свете.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

3.4. Тангенс угла диэлектрических потерь определяют без какой-либо подготовки трансформаторного масла или после осушки одним из следующих способов:

а) 100 см³ масла выдерживают 30 мин при 50 °С при остаточном давлении 666,61 Па (5 мм рт. ст.) в сосуде со свободной поверхностью, равной 100 см²;

б) масло выдерживают в кристаллизаторе, помещенном в эксикатор с прокаленным хлористым кальцием, не менее 12 ч при толщине слоя масла не более 10 мм.

При разногласиях, возникающих при оценке качества продукции, подготовку масла перед определением тангенса угла диэлектрических потерь проводят по подпункту а).

3.5 - 3.5.3. (Исключены, Изм. N 1).

3.6. (Исключен, Изм. N 7).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510.

Трансформаторное масло селективной очистки упаковывают в стальные сварные и закатные бочки по ГОСТ 13950, тип I, и железнодорожные цистерны с универсальным сливным прибором.

(Измененная редакция, Изм. N 6).

4.2. (Исключен, Изм. N 4).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие трансформаторного масла селективной очистки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. N 4, 6).

5.2. (Исключен, Изм. N 4).

5.3. Гарантийный срок хранения - пять лет со дня изготовления.

(Введен дополнительно, Изм. N 6).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с трансформаторным маслом селективной очистки применяются индивидуальные средства защиты согласно типовым правилам, утвержденным в установленном порядке.

6.2. Трансформаторное масло селективной очистки является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм человека относится к 4-му классу опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

6.3. Трансформаторное масло селективной очистки представляет собой в соответствии с ГОСТ 12.1.044 горючую жидкость, средневоспламеняемую, с температурой вспышки 150 °С; температурные пределы воспламенения: нижний - 122 °С, верхний - 163 °С.

6.4. Помещение, в котором производят работы с маслом, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

6.5. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов масла в воздухе рабочей зоны 300 мг/м³ в соответствии с ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация масляного тумана в воздушной среде 5 мг/м³.

6.6. При попадании масла на кожу и слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть кожу теплой мыльной водой, слизистую оболочку глаз - теплой водой.

6.7. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тканью, при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

6.8. При загорании масла используют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении - углекислый газ, составы СЖБ, 3,5, пар.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. N 6).
