

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ  
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНЫЙ АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
КОМИТЕТ ПО СВАРОЧНОМУ  
ПРОИЗВОДСТВУ (НАКС)

NATIONAL ATTESTATION  
COMMITTEE ON WELDING  
PRACTICE (NACWP)

Аттестационное удостоверение  
специалиста сварочного  
производства I уровня  
(аттестованный сварщик)  
Specialist In Welding  
Production Certificate  
level I (certified welder)

Выдано \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование аттестационного центра)

№ \_\_\_\_\_

(номер аттестационного удостоверения)

Фамилия/ Surname

\_\_\_\_\_  
Имя/ First name

\_\_\_\_\_  
Отчество/ Middle name

\_\_\_\_\_  
Год рождения/ Date of birth

место  
для  
фото

\_\_\_\_\_  
М.П.

№ \_\_\_\_\_  
(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к: \_\_\_\_\_

(вид (способ) сварки (наплавки), наименования  
опасных технических устройств)

Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Удостоверение действительно до \_\_\_\_\_

Руководитель аттестационного центра

(Фамилия, И.О., подпись, дата)

М.П.

№ \_\_\_\_\_

(номер аттестационного удостоверения)

## Область распространения аттестации

| Параметры сварки                                  | Область распростра<br>аттестации |
|---------------------------------------------------|----------------------------------|
| Вид (способ)<br>сварки (наплавки)                 |                                  |
| Вид деталей                                       |                                  |
| Типы швов                                         |                                  |
| Группа свариваемого<br>материала                  |                                  |
| Присадочный материал<br>или покрытие<br>электрода |                                  |
| Толщина деталей, мм                               |                                  |
| Наружный диаметр,<br>мм                           |                                  |
| Положения при сварке                              |                                  |
| Вид соединения                                    |                                  |

№ \_\_\_\_\_

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к: \_\_\_\_\_

(вид (способ) сварки (наплавки), наименования  
опасных технических устройств)

Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Удостоверение действительно до \_\_\_\_\_

Руководитель аттестационного центра

(Фамилия, И.О., подпись, дата)

М.П.

№ \_\_\_\_\_

(номер аттестационного удостоверения)

## Область распространения аттестации

| Параметры сварки                                  | Область распростра<br>аттестации |
|---------------------------------------------------|----------------------------------|
| Вид (способ)<br>сварки (наплавки)                 |                                  |
| Вид деталей                                       |                                  |
| Типы швов                                         |                                  |
| Группа свариваемого<br>материала                  |                                  |
| Присадочный материал<br>или покрытие<br>электрода |                                  |
| Толщина деталей, мм                               |                                  |
| Наружный диаметр,<br>мм                           |                                  |
| Положения при сварке                              |                                  |
| Вид соединения                                    |                                  |

---

$N_{\underline{0}}$

(номер аттестационного удостоверения)

[illegible]

---

$N_{\underline{0}}$

(номер аттестационного удостоверения)

[illegible]



№ \_\_\_\_\_

(номер аттестационного удостоверения)

Срок действия удостоверения продлен до

На основании решения аттестационной  
комиссии АЦ № \_\_\_\_\_

Протокол № \_\_\_\_\_

М.П.

Руководитель АЦ (подпись)

Фамилия И.О.

Срок действия удостоверения продлен до

На основании решения аттестационной  
комиссии АЦ № \_\_\_\_\_

Протокол № \_\_\_\_\_

М.П.

Руководитель АЦ (подпись)

Фамилия И.О.