

Строительная организация _____

Строительство _____

(наименование и месторасположение,

км, ПК)

АКТ N _____
ПРИЕМКИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПРИ МОНТАЖЕ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

" ____ " _____ 2000 ____ г.

Комиссия в составе: _____

(должности, фамилии, инициалы)

действующая на основании _____

(ссылка на приказ, распоряжения руководителей организаций,

участвующих в приемке, или на право по должности,

представленные в установленном порядке)

произвела приемку выполненных работ по сварке стыков арматуры/закладных частей

(наименование и месторасположение сварной конструкции, N узлов и т.п.)

Комиссии предъявлены:

1. Рабочие чертежи N _____

разработанные _____

(наименование проектной организации)

с нанесением на них всех отклонений от проекта, допущенных в процессе выполнения работ и согласованных с проектной организацией.

2. Журнал работ N _____

3. Журнал авторского надзора N _____

4. Журнал сварочных работ N _____

5. Документация лабораторных испытаний при сварке.

6. Акт N _____ проверки правильности положения установленных конструкций в плане и по высоте.

7. Сертификаты на арматурную сталь и сталь закладных частей.

8. Опись дипломов сварщиков, работавших на сварке конструкций.

Комиссия, ознакомившись с предъявленными документами и проверив выполненные работы в натуре, установила:

1. Элементы монтируемой конструкции в плане и по высоте установлены правильно, что подтверждается актом N _____ от "____" _____ 200__ г.

2. Дополнительно поставленная в монтажных стыках арматура собрана в соответствии с рабочими чертежами N _____

Арматурная сталь имеет класс _____, марку _____

3. Закладные части установлены в местах, предусмотренных проектом и имеют марку стали.

4. Количество стыков растянутых стержней в одном сечении составляет _____ % от общего числа растянутых стержней, что соответствует проекту.

5. Сварные соединения выполнены под руководством _____
(должность, фамилия, инициалы)

6. Способ сварки и тип сварных соединений _____

7. Марка электродов и их покрытие _____

8. Сварка производилась при температуре наружного воздуха _____ °C

9. Сварщики, производившие сварку, имели клеймо N _____

10. Результаты наружного осмотра сварных швов и накладок _____
(указать соответствие фактических размеров швов и накладок

проектным, наличие видимых дефектов-подрезов,

непроваренных кратеров и др.)

11. Результаты контроля прочности сварных швов в соответствии с действующими СНиП и ГОСТ _____

На основании вышеизложенного комиссия постановила:

1. Принять работы по сварке стыков арматуры (закладных частей) при монтаже

(наименование и месторасположение монтируемой конструкции)

2. Качество выполненных работ _____

3. Разрешить заделку стыков/швов _____

Приложение: Схема сооружения с указанием номеров узлов (стыков), в которых производилась монтажная сварка.

www.genlayn.ru

Подписи: