ЖУРНАЛ

контроля качества пескоструйной очистки элементов стальных мостовых конструкций с соединениями на высокопрочных болтах

(Наименование констр	укции)	
N		
Начат « »	20 г.	
——————————————————————————————————————	20 1.	
Окончен « »	20 г.	

Указания по ведению журнала

- 1. Журнал ведется на каждое пролетное строение (опору)
- 2. Записи в графах повторной очистки и контроля вносятся производителям монтажных работ для случаев повторной очистки и ее контроля, вызываемых загрязнением контрольных поверхностей, превышением допустимого срока монтажа очищенных элементов и другими причинами.
- 3. Журнал заполняют после каждого контроля качества очистки.
- 4. Во время производства работ журнал находится у производителя работ.

MMM OSINIAMIN

Nº п/п	Дата	Материал	Расчетный проект	Высота	Способы очистки контактных поверхностей элементов	Руководитель работ (Ф.И.О., подпись)	Ответственный за очистку элементов и ведение журнала (Ф.И.О., подпись)
1	2	3	4	5	6	7	8
						1	
						•	
					.0)		
					0)		
				N			
				1			

Nº п/п	Дата	Материал	Расчетный проект	Высота	Способы очистки контактных поверхностей элементов	Руководитель работ (Ф.И.О., подпись)	Ответственный за очистку элементов и ведение журнала (Ф.И.О., подпись)
1	2	3	4	5	6	7	8
					•		
						•	
				N			
				N			
			1				

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано и опечатано 64 (шестьдесят четыре) страницы.

Руководитель (должность)	
	*
Ф.И.О.:	
Подпись	
«»	20 г
М.П.	
The state of the s	