ЖУРНАЛ
сварки труб

Сварки труб _____
(на трассе, трубосварочной базе, площадке)

на участке от км/Пк_____ до км/Пк_____

стыки с №_____ по №_____

Производитель работ_____
(должность, организация, фамилия, инициалы)

_____

Начат «____» _____ 20 __ г.

Окончен «____» _____ 20 __ г.

www.genlayn.ru

Сквозной порядковый номер	Дата сварки, температура воздуха, °С	Диаметр и толщина стенки трубы, мм	ГОСТ ил ТУ, мака стали, завод-поставщик труб	Температура подогрева (просушки стыка)	Наименование и № свариваемых элементов трубопровода	Заводские номера труб	Привязка стыка (для неповоротной сварки)		Способ сварки и положение при сварке	Марка сварочных материалов
							километр	пикет		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

www.genlayn.ru

Фамилия, инициалы бригадира (звеньевого) и номер схемы расположения сварщиков	Номер шифра бригады или сварщика	Соблюдение технологии (подпись бригадира)	Прием стыка		Сведения т проведении ремонта или удалении стыка		Приемка стыка после ремонта		Примечание
			по внешнему осмотру, подпись прораба (мастера)	по результатам контроля физическими методами или механическим испытаниям (заключение о годности стыка, номер, дата заключения)	отремонтирован, удален, дата	подпись прораба (мастера)	по внешнему осмотру, подпись прораба, мастера	по результатам контроля физическими методами (заключение о годности, номер и дата заключения)	
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

www.genlayn.ru

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано и опечатано 48 (сорок восемь) страниц.

Руководитель (должность)

_____

Ф.И.О.: _____

Подпись _____

«___» _____ 20 ___ г.

М.П.

www.genlayn.ru