

Сущность трёхступенчатого контроля - это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда.

Метод трёхступенчатого контроля служит надёжной системой предупреждения производственного травматизма. Он даёт заметные результаты только в случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда.

Трёхступенчатый контроль за состоянием охраны труда является важным фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда.

ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ

Ежедневно, перед началом работы, руководитель подразделения (начальник лаборатории, участка, сектора) совместно с общественным инспектором по охране труда профгруппы проводят обследование условий труда на своем участке, проверяют состояние рабочих мест, исправность оборудования, инструмента и приспособлений, транспортных средств (электрокара, электротягачей и других видов напольного колесного безрельсового транспорта), индивидуальных и коллективных средств защиты, соблюдение сроков проверки и их правил хранения, наличие и исправность ограждений, наличие аптечек и медикаментов, необходимых инструкций по охране труда, соблюдение норм производственной санитарии, выполнение работающими правил техники безопасности. На участках работ с повышенной опасностью производится проверка наличия у работников удостоверений по технике безопасности, талонов предупреждений нарушений правил техники безопасности, оформление нарядов допусков и актов допусков на производство работ, проведение инструктажей по технике безопасности, ведение журналов выдачи заданий.

При обнаружении недостатков, немедленно принимать меры к их устранению. Выявленные в подразделениях нарушения, которые невозможно немедленно устранить, записываются в журнал, с указанием сроков и ответственных лиц за их устранение.

При обнаружении недостатков, устранение которых вне компетенции руководителя подразделения (ремонт электропроводки, оборудования и т.п.), о них докладывается вышестоящему начальнику и делается запись в журнале.

Если в процессе проверки обнаруживается нарушение правил техники безопасности или инструкций по технике безопасности работников, то нарушителю делается предупреждение, у него изымается талон предупреждения правил техники безопасности, о чем фиксируется в журнале первой или второй ступени.

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано
и опечатано 48 (сорок восемь) страниц.

Руководитель (должность)

Ф.И.О.: _____

Подпись _____

«__» _____ 20 __ г.

М.П.