

Трест _____

ЖУРНАЛ

учета результатов радиографического контроля

Начат «___» _____ 20__ г. Окончен «___» _____ 20__ г.

Монтажный участок _____

Завод _____

Объект контроля _____

Руководитель работ по контролю _____

В журнале прошито и пронумеровано _____ ЛИСТОВ

Образцы подписей дефектоскопистов, выполняющих контроль или расшифровку

[illegible]

№ п/п	Номер заключения и дата выдачи	Подпись дефектоскописта, проводившего расшифровку снимка	Фамилия или личный шифр дефектоскописта, проводившего контроль	Дата выполнения контроля	Оценка качества, балл	Описание обнаруженных дефектов в соответствии с действующей документацией	Чувствительность снимка, мм	Тип радиографической пленки	Наименование аппаратуры с указанием источника излучения при гамма-просвечивании	Номер радиографического снимка	Номера сварного стыка (соединения) по чертежу (формуляру) и проконтролированного участка	Характеристика сварного соединения элементов:	
												размер	наименование
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Наименование трубопровода, сосуда или узла, номер чертежа, категория контролируемого узла, наименование технической документации (инструкция, технологическая карта и т.п.)

Подпись руководителя работ _____

В настоящем журнале прошнуровано, пронумеровано
и опечатано 64 (шестьдесят четыре) страницы.

Руководитель (должность)

Ф.И.О.: _____

Подпись _____

«__» _____ 20 __ г.

М.П.