

Утвержден и введен в действие
Постановлением Государственного
комитета СССР по стандартам
от 17 февраля 1983 г. N 868

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ К СТИРКАМ

Textiles. Test method of colour fastness to washing

ГОСТ 9733.4-83

Список изменяющих документов
(в ред. Изменения N 1, утв. в сентябре 1987 г.)

Группа М09

ОКСТУ 8300

8400

9000

Срок действия
с 1 января 1986 года
до 1 января 1996 года

Информационные данные

1. Разработан и внесен Министерством химической промышленности.

Разработчики:

А.Л. Познякевич, М.Г. Романова, Н.Н. Красикова, А.П. Жданова, Н.С. Сальникова.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. N 838.

3. Периодичность проверки - 10 лет.

4. Стандарт соответствует МС ИСО 105-C01 - ИСО 105-C05.

5. Взамен ГОСТ 9733-61 в части разд. II, п. п. 12 - 16.

6. Ссылочные нормативно-технические документы:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 5100-85	2
ГОСТ 6709-72	2
ГОСТ 9733.0-83	1.1, 3.1, 4.1, 4.2

7. Переиздание (декабрь 1991 г.) с Изменением N 1, утвержденным в сентябре 1987 г. (ИУС 1-88).

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к стиркам в условиях от мягких до жестких.

Метод основан на механическом перемешивании рабочей пробы вместе со смежными тканями в стиральных растворах при определенных температуре и времени.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования - по [ГОСТ 9733.0-83](#).

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ, РЕАКТИВЫ

Устройство механическое, состоящее из водяной бани с вращающимся валом, на котором по радиусу размещены емкости из нержавеющей стали диаметром (75 +/- 5) мм, высотой (125 +/- 10) мм, вместимостью (550 +/- 50) см³. Дно емкости состоит из центра вала на (45 +/- 10) мм. Вал с емкостями вращается со скоростью (40 +/- 2) об/мин. Температуру водяной бани регулируют термостатически для поддержания заданной температуры +/- 2 °С.

Шарики из нержавеющей стали, коррозионно-стойкие, диаметром 6 мм.

Мыло олеиновое текстильное или детское в пересчете на 85%-ное.

Сода кальцинированная техническая по [ГОСТ 5100-85](#).

Вода дистиллированная по [ГОСТ 6709-72](#).

Две смежные ткани размером 10 x 4 см. Первая из того же волокна, что и испытуемая проба, или, в случае смешанной ткани, из волокна, преобладающего в смеси, вторая - из волокна, приведенного ниже, или, в случае смешанной ткани, из волокна, являющегося вторым преобладающим.

Первая ткань	Вторая ткань для 1, 2, 3 стирок	для 4 стирки	для 5 стирки
Хлопок	Вискоза	Вискоза	Вискоза
Шерсть	Хлопок	-	-
Шелк натуральный	Хлопок	Хлопок	-
Лен	Хлопок	Хлопок или вискоза	Хлопок или вискоза
Вискоза	Хлопок	Хлопок	Хлопок
Ацетат	Вискоза	Вискоза	-
Триацетат	Вискоза	Вискоза	-
Полиамид	Шерсть или вискоза	Хлопок или вискоза	Хлопок или вискоза
Полиэфир	Шерсть или хлопок	Хлопок или вискоза	Хлопок или вискоза
Полиакрил	Шерсть или хлопок	Хлопок или вискоза	Хлопок или вискоза

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и закрашивания смежных тканей.
(Измененная редакция, Изм. N 1).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Составные рабочие пробы готовят по [ГОСТ 9733.0-83](#).
(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Состав растворов для стирок, условия проведения испытания и модуль ванны в зависимости от метода испытания указаны в таблице.

Номер стирки	Состав стирального раствора, г/дм ³	Температура, °C	Время, мин	Модуль
1	Мыло - 5	40 +/- 2	30	50 : 1
2	" - 5	50 +/- 2	45	50 : 1
3	" - 5			
	Сода кальцинированная - 2	60 +/- 2	30	50 : 1
4	Мыло - 5			
	Сода кальцинированная - 2	95 +/- 2	30	50 : 1
5	Мыло - 5			
	Сода кальцинированная - 2	95 +/- 2	240	50 : 1

Примечания:

1. Стирки 1, 2 допускается проводить в химических стаканах любого типа вместимостью до 250 см³ при перемешивании стеклянной палочкой вручную.

2. [Стирку 4](#) допускается проводить в цилиндрических сосудах со вставленной стеклянной трубкой высотой 0,8 м, служащей обратным холодильником. Сосуд нагревают до заданной температуры на песчаной или хлоркальциевой бане или другом устройстве.

3. При испытании на механическом устройстве [стирки 4, 5](#) проводят при наличии 10 шариков из нержавеющей стали.

Приготовленные составные рабочие пробы помещают в емкость, заливают раствором, предварительно нагретым до соответствующей температуры, и обрабатывают в условиях, указанных в таблице.

По окончании испытания рабочие пробы вынимают, дважды прополаскивают в холодной дистиллированной воде, затем в холодной проточной воде в течение 10 мин, после этого их отжимают, расшивают, оставляя шов с одной короткой стороны, и сушат по ГОСТ 9733.0-83 ([разд. 3](#)).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2. Оценку устойчивости окраски испытываемой рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0-83 ([разд. 4](#)).
