

Электростанция _____

Энергоблок (котел, турбина) N _____

Монтажная (ремонтная) организация _____

АКТ N _____
на проверку сварочно-технологических свойств электродов

" ____ " _____ 20 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, руководитель сварочных работ _____
(фамилия, инициалы)

и аттестованный сварщик _____
(фамилия, инициалы)

составили настоящий акт в том, что нами произведена проверка сварочно-технологических свойств электродов марки _____ диаметром _____ мм, партии N _____. Сварочно-технологические свойства электродов проверялись путем: сварки в потолочном положении таврового соединения пластин (погонов) толщиной _____ мм из стали марки _____; сварки вертикального неповоротного стыка труб (потолочного участка труб) диаметром _____ мм при толщине стенки _____ мм из стали марки _____ (ненужное зачеркнуть).

Электроды по сварочно-технологическим свойствам в соответствии с требованиями ГОСТ 9466 признаны годными для сварки ответственных изделий.

Подписи: