

Введен в действие
Приказом Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии
от 26 декабря 2014 г. N 2141-ст

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ С КОЖАНЫМ ВЕРХОМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Safety leather shoes for protection against high temperatures. Specifications

ГОСТ 12.4.032-95

МКС 13.340.50

Дата введения
1 апреля 2015 года

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в [ГОСТ 1.0-92](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2009](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены".

Сведения о стандарте

1. Разработан Украинским научно-исследовательским институтом кожевенно-обувной промышленности (УкрНИИКП).
2. Внесен Государственным комитетом по стандартизации, метрологии и сертификации Украины.
3. Принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Протокол от 27 апреля 1995 г. N 7).
За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4. В связи с присоединением Российской Федерации к межгосударственному стандарту Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 декабря 2014 г. N 2141-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.032-95 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2014 г., [Приказом](#) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 марта 2015 г. N 123-ст дата введения в действие межгосударственного стандарта ГОСТ 12.4.032-95 пренесена на 1 апреля 2015 г.

5. Взамен [ГОСТ 12.4.032-77](#).

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на специальную обувь с верхом из кожи, предназначенную для защиты ног работающих от теплового излучения, контакта с нагретыми поверхностями, искр, брызг расплавленного металла.

Требования настоящего стандарта являются обязательными для предприятий, учреждений и организаций, действующих на территории стран СНГ, а также для граждан - субъектов предпринимательской деятельности независимо от форм собственности и видов деятельности.

Обязательные требования к качеству обуви, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья, изложены в [4.4](#), [4.14](#).

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 12.4.103-83](#) Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 12.4.138-84 Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная кожаная. Метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур

[ГОСТ 15.004-88](#) Система разработки и постановки продукции на производство. Средства индивидуальной защиты

[ГОСТ 940-81](#) Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838-91 Кожа из спилка. Общие технические условия

[ГОСТ 1903-78](#) Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

[ГОСТ 3927-88](#) Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 7065-81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296-2003 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134-78 Обувь. Метод определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноски и задника

ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9277-79 Шарголин. Технические условия

[ГОСТ 9289-78](#) Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических

методов крепления

ГОСТ 9333-70 Кирза обувная. Технические условия

ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

[ГОСТ 9718-88](#) Обувь. Метод определения гибкости

[ГОСТ 11373-88](#) Обувь. Размеры

[ГОСТ 19196-93](#) Ткани обувные. Общие технические условия

[ГОСТ 28507-99](#) Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий.

Технические условия

ГОСТ 28735-2005 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 29277-92 Кожа для низа обуви. Технические условия.

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю "Национальные стандарты", составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3. Классификация, основные параметры и размеры

3.1. Специальная обувь с верхом из кожи для защиты от повышенных температур по виду, половозрастным группам, размерам, полнотам и защитным свойствам должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Вид обуви	Половозрастная группа обуви	Размеры по ГОСТ 11373	Количество полнот	Условное обозначение защитных свойств обуви по ГОСТ 12.4.103
Сапоги	Мужская	240 - 307	2	Ти, Тр, Тп
	Женская	210 - 285	2	Ти, Тр, Тп
Полусапоги	Мужская	240 - 307	2	Ти, Тр, Тп
	Женская	210 - 285	2	Ти, Тр, Тп
Ботинки	Мужская	240 - 307	2	Ти, Тп
	Женская	210 - 285	2	Ти, Тп

- 3.1.1. Допускается изготавливать обувь для защиты от двух или нескольких перечисленных вредных производственных факторов.
- 3.1.2. Допускается изготавливать обувь методом прессовой вулканизации с боковым обжимом на колодках одной полноты.
- 3.1.3. Допускается изготавливать обувь с верхом из кожи хромового дубления с интервалом 5 мм между смежными размерами по длине.
- 3.2. Исходные размеры обуви должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Вид обуви	Половозрастная группа обуви	Исходный размер по ГОСТ 11373	Высота обуви, не менее	Ширина обуви, не менее	
				голенищ (внизу)	берцев (вверху)
Сапоги	Мужская	270	315	186	-
	Женская	240	255	172	-
Полусапоги, ботинки	Мужская	270	126	-	130
	Женская	240	156	-	121

Половозрастная группа обуви	Исходный размер по ГОСТ 11373	Высота задников, не более		
		по вертикали в крыльях сапог	по линии заднего шва	
			сапог, полусапог	ботинок
Мужская	270	43	56	49
Женская	240	39	52	45

3.2.1. Высота обуви во всех полнотах одного размера не меняется.

3.2.2. Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть, мм: сапог - 5, полусапог и ботинок мужских - 2, полусапог и ботинок женских

- 3.

3.2.3. Разница в ширине берцов и голенищ обуви смежных размеров и полнот должна быть 2,5 мм.

3.2.4. Допускается по согласованию с потребителем изменять высоту обуви и ширину голенищ и берцов.

3.3. Размеры задников должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

В миллиметрах

3.3.1. Разница в высоте задников смежных размеров обуви должна быть 1 мм.

3.3.2. Допускается по согласованию с потребителем увеличивать высоту фигурного задника сапог и полусапог не более чем на 30 мм.

4. Технические требования

4.1. Обувь для защиты от повышенных температур должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка и постановка продукции на производство - по ГОСТ 15.004.

4.2. Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927.

4.3. Обувь должна изготавливаться следующими методами крепления: гвоздевым, гвозде-клеевым и прессовой вулканизации.

4.4. Обувь в зависимости от защитных свойств должна изготавливаться:

- для защиты от теплового излучения - со съёмными или несъёмными защитными щитками, гетрами, подошвами из термостойкой резины;
- для защиты от контакта с нагретыми поверхностями до 100 °С - с термоизолирующей прокладкой по следу, подошвами из термостойкой резины;
- для защиты от искр, брызг расплавленного металла - с защитными съёмными или несъёмными приспособлениями, подошвой из термостойкой резины.

4.5. Допускается изготавливать обувь с защитными носками и проколзащитными прокладками.

4.5.1. Обувь с защитными носками и проколзащитными прокладками в части требований к защитным носкам и проколзащитным прокладкам должна соответствовать [ГОСТ 28507](#).

4.6. Наружные и внутренние детали верха обуви должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4

В миллиметрах

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которой выкраивается деталь	Толщина детали обуви	
		мужской	женской
Наружные детали верха обуви			
Переда сапог, союзка полусапог	Кожа юфтевая термостойкая, кожа "Днестр" в соответствии с нормативным документом (НД), чепрачная часть	1,7 - 2,2	1,5 - 2,0
Союзка ботинка	То же	1,7 - 2,2	1,6 - 2,1
Голенище	"	1,5 - 2,0	1,3 - 1,7
	Кирза обувная по ГОСТ 9333	-	-
	Шарголин по ГОСТ 9277	-	-
Берца полусапог, ботинок	Кожа юфтевая термостойкая, кожа "Днестр" в соответствии с НД, плотные участки	1,4 - 1,8	1,3 - 1,8
Задинка, задний наружный ремень	То же	1,5 - 2,0	1,4 - 1,9
Ремень для застежки	"	1,3 - 1,6	1,2 - 1,7
Клапан, язычок	Кожа юфтевая термостойкая, кожа "Днестр" в соответствии с НД,	0,9 - 1,3	0,8 - 1,2

Манжета	плотные участки		
	То же	1,4 - 1,9	1,4 - 1,9
	Резинка башмачная в соответствии с НД	-	-
Внутренние детали верха обуви			
Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви без теплозащитных элементов)	Ткани шерстяные и полушерстяные в соответствии с НД	-	-
Подкладка переда, союзки, голенища, берцы (в обуви с теплозащитными элементами)	Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940 , все участки, кроме пашин	0,9 - 1,1	0,9 - 1,1
	Кирза двухслойная, полотно башмачное по ГОСТ 19196	-	-
Задний внутренний ремень, карман для задника, штаферка, подблочник	Кожа юфтевая термостойкая, кожа "Днестр" в соответствии с НД	0,9 - 1,4	0,8 - 1,2
	Кожа для подкладки обуви (кроме овчины) по ГОСТ 940 , все участки, кроме пашин, спилок для подкладки обуви по ГОСТ 1838	0,9 - 1,2	0,8 - 1,2

4.6.1. Съемные и несъемные защитные элементы должны изготавливаться в соответствии с НД на конкретный вид обуви.

4.6.2. Допускается по согласованию с потребителем применять другие материалы, по качеству и защитным свойствам не уступающие указанным.

4.7. Прочность ниточных креплений деталей заготовки обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 5.

Таблица 5

Скрепляемые детали	Вид обуви	Разрывная нагрузка на 1 см длины шва по каждому образцу, Н, не менее		Метод испытаний
		при двух строчках	при строчках более двух	
Голенище с передом	Сапоги	150	160	ГОСТ 9290
Задний наружный ремень с голенищем, берцей	Сапоги, полусапоги, ботинки	120	-	То же
Союзка с берцей	Полусапоги, ботинки	150	160	"

4.8. Наружные, внутренние и промежуточные детали низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 6.

Таблица 6

Наименование детали	Материал и участок кожи, из которого вырубается деталь	Толщина детали обуви, мм		Метод крепления
		мужской	женской	
Подошва	Формованная резиновая термостойкая, маслбензостойкая - в соответствии с НД	-	-	Гвоздевой, гвозде-клеевой
	Резиновая смесь термостойкая, маслбензостойкая - в соответствии с НД	-	-	Прессовая вулканизация

Каблук	Формованный резиновый термостойкий, маслбензостойкий - в соответствии с НД	-	-	Гвоздевой, гвозде- клеевой
Стелька	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть	2,5 - 3,0	2,5 - 3,0	Гвоздевой, гвозде- клеевой
	Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД	2,8 - 3,0	2,8 - 3,0	Прессовая вулканизация
Подложка	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки	2,0 - 2,5	2,0 - 2,5	Гвоздевой
	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть	3,0 - 3,5	3,0 - 3,5	Гвозде-клеевой
Задник одинарный	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, чепрачная часть	4,0 - 4,3	3,5 - 3,8	Гвоздевой, гвозде- клеевой
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	четыре слоя		Все методы крепления
	Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков	3,5 - 3,8	3,5 - 3,8	Прессовая вулканизация
Задник двухслойный				
жесткий пласт	Кожа для низа обуви из шкур	3,0 - 3,3	3,0 - 3,3	Гвоздевой, гвозде-

	крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, чебрачная часть и плотные участки воротков			клеевой
	Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД, плотные участки воротков	3,0 - 3,2	3,0 - 3,2	Прессовая вулканизация
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	три слоя		Все методы крепления
мягкий пласт	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, плотные участки	1,8 - 2,1	1,5 - 1,8	Гвоздевой, гвозде-клеевой
	Термостойкая кожа из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903 и НД	1,8 - 2,1	1,5 - 1,8	Прессовая вулканизация
Подносок	Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 1903, плотные участки	2,5 - 2,8	2,5 - 2,8	Все методы крепления
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065	два слоя		То же
Геленок	Металлический, пластмассовый - в соответствии с НД	-	-	"
Вкладная стелька двухслойная				
первый слой	Картон обувной по ГОСТ 9542	1,6 - 1,9	1,6 - 1,9	Все методы

второй слой	Ткани шерстяные и полушерстяные, войлок - в соответствии с НД			крепления То же
Прокладка				
термоизолирующая	Войлок - в соответствии с НД	-	-	"
амортизирующая	Пенополиуретан эластичный, губчатая резина - в соответствии с НД	-	-	"

4.8.1. Допускается по согласованию с потребителем применять и другие материалы, по качеству и защитным свойствам не уступающие указанным.

4.9. Прочность крепления деталей низа обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 7.

Таблица 7

Метод крепления	Прочность крепления не менее, Н/см	Метод испытания
Гвоздевой	150	ГОСТ 9134
Гвоздевой (подложка с заготовкой верха)	100	То же
Прессовая вулканизация	58	ГОСТ 9292
Клеевой (подошва с подложкой)	25	То же

4.10. Прочность крепления каблуков должна соответствовать нормам, указанным в таблице 8.

Таблица 8

Половозрастная группа обуви	Прочность крепления, не менее, Н	Метод испытания
Мужская	800	ГОСТ 9136
Женская	600	То же

4.11. Для гвоздевого крепления подошв и каблуков должны применяться гвозди латунные в соответствии с НД.

4.12. Гибкость обуви гвоздевого и гвозде-клеявого методов крепления не должна быть более 300 Н, обуви метода прессовой вулканизации - 200 Н.

4.13. Масса полупары исходного размера обуви должна быть не более массы образца-эталоны, утвержденного в установленном порядке, умноженной на коэффициент 1,08.

4.14. Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа обуви гвоздевого метода крепления от воздействия повышенных температур до 150 °С должен быть не менее 0,85.

4.15. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 мм.

4.16. Общая деформация подноска не должна превышать 2,5 мм.

4.17. Обувь принимают попарно по наружному осмотру и оценивают по худшей полупаре.

В обуви не допускается:

- сильно выраженная отдушистость и стяжка в передачах, союзках и нижних частях берцов, голенищ и задних наружных ремней;

- сильно выраженная жилистость в передачах, союзках и нижних частях голенищ и берцов;

- сильно выраженная воротистость;

- безличины, лизуха на всех деталях площадью более 7 см² на полупаре;

- сильно выраженные роговины, кнутовины;

- подрези;

- сильно выраженные царапины;

- свищи незаросшие;

- сваливание строчки с края детали, пропуск стежков длиной более 10 мм при условии повторного крепления;

- смещение строчки более 2 мм на длине шва более 70 мм по канту и заднему наружному ремню на длине более 100 мм;

- неутянутая строчка длиной более 5 мм без пересечения материала;

- совпадение смежных строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;

- отклонение от оси симметрии передов, союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцов, задних наружных ремней, блочек более 4 мм;

- разная длина крыльев задника более 5 мм;

- разная высота сапог более 8 мм, полусапог и ботинок, задников и задников - более 5 мм;

- окрашивание снятого шлифованием лицевого слоя материала верха: на голенищах по линии заднего наружного ремня и фигурного задника - более 4 мм; на союзках и передачах по всему периметру - более 2 мм;

- морщины внутри обуви;

- деформация подноска и задника;

- вылегание краев задника и подноска;

- разная высота каблуков в паре более 3 мм;

- разная длина подошв и каблуков в паре более 4 мм;

- разная ширина подошв и каблуков в паре более 3 мм;

- скученность гвоздей более 2 шт. более чем в трех местах, расположенных на расстоянии менее 30 мм друг от друга;

- раковины, пузыри на поверхности подошв и каблуков общей площадью более 2 см²;

- недолив на поверхности подошв и каблуков общей площадью более 2 см²;

- заусенцы между подошвой и затяжной кромкой толщиной более 1 мм;

- расщелины между деталями низа;

- неровности на поверхности задника и подноска;

- вмятины на подошве.

Примечания

1. Термины и определения пороков обуви и кожи - соответственно по [ГОСТ 23251](#) и по [ГОСТ 3123](#).

2. Степень выраженности пороков сырьевого характера кожи для верха обуви определяется по образцам каталога.

4.18. Маркировка и упаковка обуви - по ГОСТ 7296 со следующим дополнением: в каждой полупаре обуви на лицевой стороне должно быть проставлено яркой несмываемой краской клеймо с обозначением назначения обуви в соответствии с [таблицей 1](#) настоящего стандарта.

4.19. В каждую пару обуви должна быть вложена памятка-инструкция с указанием назначения обуви и условий эксплуатации.

5. Правила приемки

5.1. Правила приемки - по [ГОСТ 9289](#).

6. Методы контроля

6.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний - по [ГОСТ 9289](#).

6.2. Определение линейных размеров - в соответствии с НД.

6.3. Определение прочности крепления деталей низа обуви - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.4. Определение прочности швов заготовок - по ГОСТ 9290.

6.5. Определение прочности крепления каблучков - по ГОСТ 9136.

6.6. Определение деформации подноски и задника - по ГОСТ 9135.

6.7. Определение гибкости - по [ГОСТ 9718](#).

6.8. Определение массы - по ГОСТ 28735.

6.9. Определение коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур - по ГОСТ 12.4.138 (на стадии разработки и постановки продукции и производство).

7. Транспортирование и хранение

7.1. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 7296.

8. Указания по эксплуатации

8.1. Обувь должна быть выдана в эксплуатацию по назначению, размеру и полноте.

8.2. После окончания работы обувь должна быть очищена от загрязнений без повреждения материала верха и низа, вытерта и оставлена в вентилируемом помещении в раскрытом и расправленном виде для проветривания на расстоянии не менее 0,5 м от обогревательных приборов.

8.3. Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

8.4. Обувь должна систематически, не реже одного раза в неделю, смазываться обувным кремом, выпускаемым по НД.

8.5. Допустимое время непрерывного пользования - не более 9 часов.

9. Гарантии изготовителя

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2. Гарантийный срок носки обуви - 70 дней со дня выдачи обуви в эксплуатацию.
